

Atlas Copco Generadores

Diseñados para trabajar, contruidos para durar



QAS 14-40

Accionado por
Kubota



5 ventajas claves

Rendimiento - Energía precisa y estable con independencia de las condiciones

- Componentes cuidadosamente seleccionados
- Configuración desarrollada y probada con precisión

Versatilidad - Capacidad para alimentar una gran variedad de aplicaciones

- Configuración estándar superior
- Amplia variedad de opciones

Eficiencia de servicio - Mayor tiempo productivo

- Intervalo de servicio 500 horas
- Excelente accesibilidad a todos los puntos de servicio

Mayor eficiencia de transporte

- Concepto compacto y seguro
- Diseño robusto

Mayor valor de reventa

- Diseñados y contruidos para durar

Tipo		QAS 14			
		50 Hz		60Hz ⁽²⁾	
		trifásico	monofásico	trifásico	monofásico
Velocidad nominal	r/min	1500		1800	
Factor de potencia nominal (retardo)		0.8	1	0.8	1
Potencia nominal ⁽¹⁾	kVA	13.7	10	16.3	12.7
	kW	10.9	10	13.0	12.7
Potencia de emergencia nominal	kVA	15	11	17.9	14
Voltaje nominal (línea a línea)	V	400	230	480	240
Intensidad nominal	A	19.7	43.5	19.6	52.8
Nivel de potencia acústica máximo (LWA) de acuerdo con la directiva europea sobre ruidos 2000/14/CE	dBA	86		90	
Autonomía de combustible a plena carga - depósito estándar	Horas	33		26.7	
Autonomía de combustible a plena carga - depósito extra grande	Horas	–		–	
Consumo de combustible a plena carga	Litros/hora	3.0		3.7	
Capacidad del depósito de combustible - depósito estándar	Litros	115			
Capacidad del depósito de combustible - depósito extra grande	Litros	–			

Motor - KUBOTA		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 40
Modelo		D1703M-BG	V2403M-BG	V3300DI	V3800DI-T
Potencia neta nominal a 1500rpm	kW	12.8	18.8	27	38
Potencia neta nominal a 1800rpm	kW	15.1	22.1	–	–
Número de cilindros		3	4	4	4
Refrigerante		PAR cool	PAR cool	PAR cool	PAR cool
Aspiración		Natural	Natural	Natural	Turboalimentado
Cilindrada	Litros	1.7	2.4	3.3	3.8

Alternator - Leroy Somer				
Modelo	LSA40 S3	LSA 40M5	LSA42.2 L9	LSA 43.2 S15
Grado de protección / Clase de aislamiento	IP 23 / H			

Construidos y probados de acuerdo con las normas de aseguramiento de la calidad ISO 9001:

Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001.

Todos los componentes se fabrican y prueban según las normas más rigurosas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.



QAS 20				QAS 30				QAS 40		
50 Hz		60Hz ⁽²⁾		50Hz		60Hz ⁽²⁾⁽³⁾		50Hz		60Hz ⁽¹⁾⁽²⁾
trifásico	monofásico	trifásico	monofásico	trifásico	monofásico	trifásico		trifásico	monofásico	trifásico
1500		1800		1500		1800		1500		1800
0.8	1	0.8	1	0.8	1	0.8		0.8	1	0.8
20	13.3	24.2	16.7	30	21	34.4		40	26.7	48.3
16	13.3	19.4	16.7	24	21	27.5		32	26.7	38.6
22	14.6	25.6	18.4	33	23.1	37.8		44	29.4	53.1
400	230	480	240	400	230	480		400	230	480
28.9	55.6	29.1	69.4	43.4	91.3	41.4		57.7	115.9	58.1
88		92		91		93		89		89
23.5		21.5		13.2		11.7		10.2		8.5
–		–		36.6		36.6		29.4		29.4
4.2		4.6		5.98		6.76		7.76		9.35
115				92				92		
–				257				257		

Dimensiones (L x An x Al)		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 40
Unidad básica - patín	m	1.78 x 0.85 x 1.17		2.10 x 0.95 x 1.17	
Unidad básica - depósito extra grande	m	–		2.10 x 0.95 x 1.37	
Montado sobre remolque (longitud máx. - mín.)	m	(3.59 - 3.45) x 1.41 x 1.74		(3.90 - 3.76) x 1.51 x 1.74	

Peso - Listo para funcionar		QAS 14	QAS 20	QAS 30	QAS 40
Unidad básica - depósito estándar	kg	766	824	986	1048
Unidad básica - depósito extra grande	kg	–	–	1213	1275
Montado sobre remolque	kg	1011	1069	1261	1323

(1) Condiciones de referencia:

Prestaciones del motor según ISO 3046/1-1995.

Temperatura de entrada del aire de -18°C a 50°C

Altitud máxima sobre el nivel del mar: 4000 m

(2) 60Hz disponible como variante de frecuencia doble

(3) se comunicará la disponibilidad de frecuencia doble

La potencia principal es la potencia máxima disponible durante una secuencia de carga variable, que se puede generar durante un número ilimitado de horas al año, respetando los intervalos de mantenimiento indicados y en las condiciones de referencia determinadas. 1 de cada 12 horas se permite una sobrecarga del 10%. La salida de energía media admisible durante un periodo de 24 horas no podrá superar el factor de carga establecido del 100%



Opciones eléctricas	QAS 14-20	QAS 30-40
Qc1002™ (arranque remoto)	●	●
Qc2002™ (AMF)	●	●
Cargador de batería	●	●
Calentador de refrigerante	●	●
Interruptor de batería	●	●
Protección de TI	●	●
EDF neutro	●	●
Tomas de corriente trifásicas (1 x CEE32A + 1 x CEE16A)	●	–
Tomas de corriente trifásicas (1 x CEE63A + 1 x CEE32A + 1 x CEE16A)	–	●
Toma monofásica 16 A	●	●
Cosmos™	●	●
Variante monofásica	●	–
Variantes multi-voltaje con selector	●	●
Frecuencia doble 50/60 Hz con selector	●	● a)
Arranque remoto inalámbrico	●	●

Opciones mecánicas	QAS 14-20	QAS 30-40
Conexión para depósito de combustible externo (EFT)	●	●
Acoplamiento rápido para conexión a depósito de combustible externo	●	●
Remolque con lanza ajustable y señalización de carretera	●	●
Anilla de remolque (DIN, AC, NATO, bola)	●	●
Depósito extra grande (mayor autonomía de combustible >24h)	–	●
Supresor de chispas	●	●
Primera carga de aceite sintético (arranque frío)	●	●
Color del cliente (RAL)	●	●

Opción: ● No disponible: –

a) se comunicará la disponibilidad

Características estándar

- Controlador digital Qc1002 / Qc2002 con protección contra sobretensión, subtenión y frecuencia
- Relé de puesta a tierra con clavija de tierra
- Tablero de bornes (configuración TNS)
- Disyuntor tetrapolar (curva B)
- Armario eléctrico IP54 con puerta
- Carrocería insonorizada de acero zincado
- Amplias puertas y paneles de servicio, para una excelente accesibilidad
- Bastidor estanco más amplio (ranuras integradas para carretilla elevadora, contención de 110%)
- Soporte de elevación rígido con anilla en el centro de gravedad
- Motor electrónico que cumple las normas de la UE sobre emisiones de escape
- Filtro de aire de dos etapas para trabajo pesado
- Sistema de filtro de combustible de dos etapas con separación de agua
- Depósito de combustible de plástico de gran capacidad con ventana de limpieza y punto de drenaje
- Intervalos de servicio de 500 horas
- Extensión de garantía



Módulo de control Qc1002™ para arranque local/remoto

Un panel de instrumentos completo permite supervisar todas las funciones clave sin abrir la carrocería. Protegido por una robusta tapa transparente, el panel permite un arranque y control sencillos del generador. También realiza una monitorización completa del sistema para facilitar su funcionamiento.



Módulo de control Qc2002™ para arranque local/remoto/AMF

Además del arranque local y remoto, también se incluye el arranque automático por fallo de la red principal (monitorización de la red + arranque y parada automáticos del generador + control automático de un panel con contactores para conmutar entre el generador y la red principal)

Atlas Copco Generadores

Diseñados para trabajar, contruidos para durar



QAS 15-45 FLX (60Hz)

Accionado por
Kubota



5 ventajas claves

Rendimiento - Energía precisa y estable con independencia de las condiciones

- Componentes cuidadosamente seleccionados
- Configuración desarrollada y probada con precisión

Versatilidad - Capacidad para alimentar una gran variedad de aplicaciones

- Configuración estándar superior
- Amplia variedad de opciones

Eficiencia de servicio - Mayor tiempo productivo

- Intervalo de servicio 500 horas
- Excelente accesibilidad a todos los puntos de servicio

Mayor eficiencia de transporte

- Concepto compacto y seguro
- Diseño robusto

Mayor valor de reventa

- Diseñados y contruidos para durar

Tipo		QAS 15	
		60Hz	
		trifásico	trifásico
Velocidad nominal	r/min	1800	
Factor de potencia nominal (retardo)		0.8	0.8
Potencia nominal ⁽¹⁾	kVA	16.3	16.3
	kW	13.0	13.0
Potencia de emergencia nominal	kVA	17.9	17.9
Voltaje nominal (línea a línea)	V	480	220
Intensidad nominal	A	23.5	42.8
Nivel de potencia acústica máximo (LWA) de acuerdo con la directiva europea sobre ruidos 2000/14/CE	dBA	91	
Autonomía de combustible a plena carga - depósito estándar	Horas	10.7	
Autonomía de combustible a plena carga - Skid estanque de combustible 24 horas	Horas	24.9	
Consumo de combustible a plena carga	Litros/hora	4.3	
Capacidad del depósito de combustible - depósito estándar	Litros	46	
Capacidad estanque de combustible - Skid estanque de combustible 24 horas	Liters	107	

Motor - KUBOTA		QAS 15	QAS 24	QAS 35	QAS 45
Modelo		D1703M-BG	V2403M-BG	V3300DI	V3800DI-T
Potencia neta nominal a 1800 rpm	kW	15.1	22.1	30.7	43.4
Número de cilindros		3	4	4	4
Refrigerante		PAR cool	PAR cool	PAR cool	PAR cool
Aspiración		Natural	Natural	Natural	Turboalimentado
Cilindrada	Litros	1.7	2.4	3.3	3.8

Alternador - Leroy Somer				
Modelo	LSA40 S3	LSA 40M5	LSA42.2 L9	LSA 43.2 S15
Grado de protección / Clase de aislamiento	IP 23 / H			

Construidos y probados de acuerdo con las normas de aseguramiento de la calidad ISO 9001:

Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001.

Todos los componentes se fabrican y prueban según las normas más rigurosas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.



QAS 24		QAS 35		QAS 45	
60Hz		60Hz		60Hz	
trifásico	trifásico	trifásico	trifásico	trifásico	trifásico
1800		1800		1800	
0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
24.2	23	34.5	34.5	48.3	48.3
19.4	18.4	27.6	27.6	38.6	38.6
26.6	25.3	37.8	37.8	53.1	53.1
480	220	480	220	480	220
29.1	60.4	41.4	90.5	58.1	124.7
94		95		94	
8.7		12		8.7	
20.2		32.2		23.3	
5.3		6.9		8.8	
46		102		102	
107		274		274	

Dimensiones (L x An x Al)		QAS 15	QAS 24	QAS 35	QAS 45
Unidad básica - patín	m	1.78 x 0.85 x 1.17		2.10 x 0.95 x 1.17	
Unidad básica - depósito extra grande	m	1.78 x 0.85 x 1.17		2.10 x 0.95 x 1.37	
Montado sobre remolque (longitud máx. - mín.)	m	3.11 x 1.36 x 1.53		3.25 x 1.43 x 1.53	

Peso - Listo para funcionar		QAS 15	QAS 24	QAS 35	QAS 45
Unidad básica - depósito estándar	kg	706	764	986	1048
Unidad básica - depósito extra grande	kg	780	838	1213	1275
Montado sobre remolque	kg	1011	1069	1261	1323

(1) Condiciones de referencia:

Prestaciones del motor según ISO 3046/1-1995.
Temperatura de entrada del aire de -18°C a 50°C
Altitud máxima sobre el nivel del mar: 4000 m

La potencia prime es la máxima potencia disponible durante una secuencia de potencia variable, la cual podría correr por un número ilimitado de horas por año, entre los intervalos de mantención especificados y bajo las condiciones ambientales especificadas. Un 10% de sobrecarga es permitido por 1 hora en 12 horas. La potencia de salida promedio permitida durante un período de 24 horas no debe exceder el factor de carga especificado de 100%.



Opciones eléctricas	QAS 15-24-35-45
Qc2002™ (AMF)	●
Mantenedor de batería	●
Interruptor de batería	●
Pasador de tierra	●
Relé de fuga a tierra	●
Protección extra de bobinado alternador	●
Cosmos™	●

Opciones mecánicas	QAS 15-24-35-45
Conexiones para estanque de combustible externo (EFT)	●
Acoples rápidos para conexiones estanque de combustible externo	●
Carro de arrastre + argolla de tiro	●
Chasis libre de fugas (110% contención)	●
Skid estanque de combustible 24 horas	●
Supresor de chispa	●
Calefactor de refrigerante	●
Válvula de corte ingreso de aire	●
Filtro de aire de doble etapa para aplicación Heavy Duty con cartucho de seguridad	●
Filtro de combustible de doble etapa con separador de agua	●
Color de cliente (RAL)	●

Opción: ● No disponible: –

Características estándar

- Controlador digital Qc1002 con protección de sobre-bajo voltaje y frecuencia
- Tablero de bornes (configuración TNS)
- Disyuntor de 4 polos (curva B)
- Armario eléctrico con puerta dedicada
- Cabina insonorizada de acero zincado
- Amplias puertas y paneles de servicio para una excelente accesibilidad
- Soporte de elevación rígido con anilla en el centro de gravedad
- Gobernación electrónica
- Intervalos de servicio cada 250 horas
- Autonomía combustible de 8 horas
- Filtrado de aire de una etapa
- Filtrado de combustible de una etapa



Módulo de control Qc1002™ para arranque local/remoto

Un panel de instrumentos completo permite supervisar todas las funciones clave sin abrir la carrocería. Protegido por una robusta tapa transparente, el panel permite un arranque y control sencillos del generador. También realiza una monitorización completa del sistema para facilitar su funcionamiento.



Módulo de control Qc2002™ para arranque local/remoto/AMF

Además del arranque local y remoto, también se incluye el arranque automático por fallo de la red principal (monitorización de la red + arranque y parada automáticos del generador + control automático de un panel con contactores para conmutar entre el generador y la red principal)



Use sólo piezas autorizadas. Los daños o averías ocasionados por la utilización de piezas no autorizadas están excluidos de la garantía y de cualquier responsabilidad civil.



www.atlascopco.com

Atlas Copco Generadores

Diseñados para trabajar, contruidos para durar



QAS 60-80-100



5 ventajas claves

Rendimiento -

Energía precisa y estable con independencia de las condiciones

- Componentes cuidadosamente seleccionados
- Configuración desarrollada y probada con precisión

Versatilidad - Capacidad para alimentar una gran variedad de aplicaciones

- Configuración estándar superior
- Amplia variedad de opciones

Eficiencia de servicio - Mayor tiempo productivo

- Intervalo de servicio 500 horas
- Excelente accesibilidad a todos los puntos de servicio

Mayor eficiencia de transporte

- Concepto compacto y seguro
- Diseño robusto

Mayor valor de reventa

- Diseñados y contruidos para durar

Datos técnicos⁽¹⁾

Tipo		QAS 60		QAS 80		QAS 100	
		50 Hz	60Hz (2)	50 Hz	60Hz (2)	50Hz	60Hz (2)
Velocidad nominal	r/min	1500	1800	1500	1800	1500	1800
Factor de potencia nominal (retardo)		0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
Potencia nominal (l)	kVA	60	68	80	91	100	115
	kW	48	54.6	64	73	80	92
Potencia de emergencia nominal	kVA	66.7	75	88	100	112	127
Voltaje nominal (línea a línea)	V	400	480	400	480	400	480
Intensidad nominal	A	84.9	82.2	115.5	109.5	144.3	138.3
Nivel de potencia acústica máximo (LWA) de acuerdo con la directiva europea sobre ruidos 2000/14/CE	dBA	87	90	92	95	92	95
Nivel de presión acústica máx. a 7 m y 75% carga	dBA	62	65	67	70	67	70
Autonomía de combustible a plena carga - depósito estándar	Horas	16.5	14.7	13.5	11.5	10.5	9
Autonomía de combustible a plena carga - depósito extra grande	Horas	39	34.9	32	27	24.5	21.8
Consumo de combustible a plena carga	Litros / hora	14	15.6	17	20	22	25
Capacidad del depósito de combustible - depósito estándar	Litros	230					
Capacidad del depósito de combustible - depósito extra grande	Litros	545					

Motor - PERKINS		QAS 60	QAS 80	QAS 100
Modelo		1104C-44TG3	1104C-44TAG1	1104C-44TAG2
Potencia neta nominal a 1500rpm	kW	53	71	89
Potencia neta nominal a 1800rpm	kW	61	80	100
Número de cilindros		4	4	4
Refrigerante		Parcool	Parcool	Parcool
Aspiración		Turbo	Turbo con refrigeración intermedia	Turbo con refrigeración intermedia
Cilindrada	Litros	4.4	4.4	4.4

Alternador - STAMFORD		QAS 60	QAS 80	QAS 100
Modelo		UCI224-E	UCI224-G	UCI-274-C
Grado de protección / Clase de aislamiento		IP23 / H		

Peso - Listo para funcionar		QAS 60	QAS 80	QAS 100
Unidad básica - depósito estándar	kg	1805	1925	1950
Unidad básica - depósito extra grande	kg	2155	2275	2300
Montado sobre remolque	kg	2195	2315	2340

Opciones eléctricas	QAS 60	QAS 80	QAS 100
Qc1002™ (arranque remoto)	○	○	○
Qc2002™ (AMF)	○	○	○
Qc4002 (Paralelo)	○	○	○
Cargador de batería	○	○	○
Calentador de refrigerante	○	○	○
Interruptor de batería	○	○	○
Protección de TI	○	○	○
EDF neutro	○	○	○
Tomas de corriente trifásicas (1 x CEE63A + 1 x EE32A + 1 x CEE16A)	○	○	○
Tomas de corriente trifásicas (2 x CEE63A + 1 x EE32A + 1 x CEE16A)	○	○	○
Tomas de corriente trifásicas (1 x CEE125A + 1 x EE63A + 1 x CEE32A+ 1 x CEE16A)	○	○	○
Toma monofásica 16 A (versión rim, pin o CEE)	○	○	○
Regulador electrónico de velocidad	○	●	●
Cosmos™	○	○	○
Variantes multi-voltaje con selector (*)	○	○	○
Frecuencia doble 50/60 Hz con selector	○	○	○
Arranque remoto inalámbrico (*)	○	○	○

Opciones mecánicas	QAS 60	QAS 80	QAS 100
Conexión para depósito de combustible externo (EFT)	○	○	○
Acoplamientos rápidos para conexión a depósito de combustible externo	○	○	○
Remolque con lanza ajustable y señalización de carretera	○	○	○
Anilla para remolque (DIN, NATO, bola, ITA, SO, BNA)	○	○	○
Depósito extra grande (mayor autonomía de combustible 24h)	○	○	○
Supresor de chispas	○	○	○
Color del cliente (RAL)	○	○	○

(*) se comunicará la disponibilidad
Opción: ○ / Característica estándar: ●

Prestaciones del motor según ISO 3046/1-1995
Temperatura de entrada del aire de -18°C a 50°C
Altitud máxima sobre el nivel del mar: 4000 m

Construidos y probados de acuerdo con las normas de garantía de calidad ISO 9001
Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001. Todos los componentes se fabrican y prueban según las normas más rigurosas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.

Dimensiones (L x An x Al)		QAS 60 - 80 - 100
Unidad básica - patín	m	2,85 x 1,1 x 1,5
Unidad básica - depósito extra grande	m	2,85 x 1,1 x 1,62
Montado sobre remolque	m	5,02 x 1,67 x 2,13

- Características estándar**
- Controlador digital Qc1002™ con protección contra sobretensión y subtenión
 - Relé de puesta a tierra con clavija de tierra
 - Tablero de bornes
 - Disyuntor tetrapolar (curva B)
 - Armario eléctrico IP54 con puerta
 - Carrocería insonorizada de acero zincado
 - Amplias puertas y paneles de servicio, para una excelente accesibilidad
 - Bastidor estanco (ranuras integradas para carretilla elevadora, contención de 110%)
 - Soporte de elevación rígido con anilla en el centro de gravedad
 - Motor que cumple las normas de la UE sobre emisiones de escape
 - Filtro de aire para trabajos pesados de dos etapas con cartucho de seguridad
 - Sistema de filtro de combustible de dos etapas con separación de agua
 - Depósito de combustible de metal de gran capacidad con puntos de drenaje y limpieza integrados



Use sólo piezas autorizadas. Los daños o averías ocasionados por la utilización de piezas no autorizadas están excluidos de la garantía y de cualquier responsabilidad civil.



Atlas Copco Generadores

Diseñados para trabajar, contruidos para durar



QAS 125 - 150



5 ventajas claves

Rendimiento - Energía precisa y estable

- Componentes cuidadosamente seleccionados
- Configuración desarrollada y probada con precisión

Versatilidad - Capacidad para alimentar una gran variedad de aplicaciones

- Configuración estándar superior
- Amplia variedad de opciones

Eficiencia de servicio - Mayor tiempo productivo

- Intervalo de servicio 500 horas
- Excelente accesibilidad a todos los puntos de servicio

Mayor eficiencia de transporte

- Concepto compacto y seguro
- Diseño robusto

Mayor valor de reventa

- Diseñados y contruidos para durar



Módulo de control Qc4002™

El Qc4002™ es nuestro panel de control avanzado, que permite entre otras características la sincronización entre múltiples generadores o con la red eléctrica.



Datos técnicos⁽¹⁾

Tipo		QAS 125	QAS 150
		50Hz / 60Hz	50Hz / 60Hz
Velocidad nominal	r/min	1500 / 1800	1500 / 1800
Factor de potencia nominal (retardo)		0.8	0.8
Potencia nominal	kVA	125 / 131	150 / 156
Potencia de emergencia nominal	kVA	138 / 144	165 / 172
Voltaje nominal línea a línea	V	400 / 480	400 / 480
Intensidad nominal	A	180.4 / 162.4	216.5 / 187.9
Nivel de potencia acústica máx. (LWA) de acuerdo con 2000/14/CE OND	dB(A)	97 / 99	97 / -

Unidad básica			
Autonomía de combustible a plena carga	h	11.2 / 10.4	10 / 8.3
Capacidad del tanque de combustible (con tanque de combustible para 24 horas opcional)	l	313 (830)	313 (830)

Alternador: Leroy Somer			
Modelo		LSA 44.2 S7	LSA 44.2 M95
Grado de protección / Clase de aislamiento		IP 23/H	

Motor: Volvo			
Modelo		TAD730GE	TAD731GE
Potencia neta nominal (con ventilador)	kW	113 / 115	132 / 140
Número de cilindros		6	6
Líquido		refrigerante	
Aspiración		Turboalimentado y con refrigeración intermedia	
Cilindrada	l	7.15	

Dimensiones (unidad básica)			
L x A x H	m	3,38 x 1,18 x 1,71	
Peso (sin líquidos)	kg	2178	2224
Peso (listo para funcionar)	kg	2486	2532

Dimensiones de la unidad (con tanque de combustible opcional de 24 h)			
L x A x H	m	3,38 x 1,18 x 1,93	
Peso (sin líquidos)	kg	2583	2629
Peso (listo para funcionar)	kg	3349	3395

Construidos y probados de acuerdo con las normas de garantía de calidad ISO 9001
Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001. Todos los componentes están fabricados y probados según normas exactas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.

La potencia principal es la potencia máxima disponible durante una secuencia de carga variable, que se puede generar durante un número ilimitado de horas al año, respetando los intervalos de mantenimiento indicados y en las condiciones de referencia determinadas. 1 de cada 12 horas se permite una sobrecarga del 10%. La salida de energía media admisible durante un periodo de 24 horas no podrá superar el factor de carga establecido del 70%.

⁽¹⁾ **Condición de referencia:**
Prestaciones del motor según ISO 3046/1-1995.
Temperatura de entrada de aire: de -18 °C a 40 °C a 50 Hz
Altitud máxima sobre el nivel del mar: sin reducción: 1000 m con reducción: 4000 m
Temperatura máx. de entrada de aire de 50 °C

Salud, seguridad y entorno

Todos los generadores cumplen todos los requisitos legales europeos relativos al entorno de trabajo, así como las normativas en materia de seguridad, emisiones de escape y ruido. Todos los modelos cumplen con la Directiva 2000/14/CE sobre emisiones sonoras en el entorno. Atlas Copco ha implantado su Sistema de Gestión Ambiental en los procesos de diseño y fabricación de la máquinas, de acuerdo con los requisitos de ISO 14001.

Módulo de control Qc1002™ Arranque local/remoto:

Un panel de instrumentos completo permite supervisar todas las funciones clave sin abrir la carrocería. Protegido por una robusta tapa transparente, el panel permite un arranque y control sencillos del generador. También realiza una monitorización completa del sistema para facilitar su funcionamiento.

Módulo de control Qc2002™ Oferta de arranque local/remoto/ panel de arranque AMF:

Además del arranque local y remoto, también se incluye el arranque automático por fallo de la red principal (monitorización de la red + arranque y parada automáticos del generador + control automático de un panel con contactores para conmutar entre el generador y la red principal)

Características estándar	QAS 125	QAS 150
Frecuencia doble (sin tomas de corriente trifásicas)	●	●
Qc1002™ (protección contra sobretensión y subtenión, arranque remoto)	●	●
Interrupción de batería	●	●
Carrocería insonorizada de acero zincado	●	●
Bastidor estanco (ranuras integradas para carretilla elevadora, contención de 110%)	●	●
Grandes puertas y paneles de servicio, para una excelente accesibilidad	●	●
Conexión para depósito de combustible externo	●	●
Filtro de aire de dos etapas para trabajo pesado + cartucho de seguridad	●	●
Filtro de combustible de dos etapas con separación de agua	●	●
Bomba de vaciado de aceite	●	●

Opciones eléctricas	QAS 125	QAS 150
Qc2002™ (paquete AMF + cargador de batería + calentador de refrigerante)	○	○
Qc4002™ (dispositivo paralelo y PMS + cargador de batería + calentador de refrigerante)	○	○
Protección de TI	○	○
Configuración de tomas de corriente trifásicas	○	○
Toma monofásica 16 A (versión rim, pin o CEE)	○	○
EDF neutro	○	○
Cosmos™	○	○
Variante de voltaje doble con selector de voltaje	○	○
Cargador de batería	○	○
Altgenerador con PMG	○	○

Opciones mecánicas	QAS 125	QAS 150
Acoplamiento rápido para conexión a depósito de combustible externo	○	○
Bastidor con depósito de combustible integrado para 24 horas	○	○
Remolque con señalización de carretera*	○	○
Equipo de refinoría (supresor de chispas y válvula de cierre de entrada de aire)	○	○
Calentador de refrigerante	○	○
Color del cliente	○	○

Estándar: ● Opción: ○

*No en combinación con depósito de combustible para 24 horas

Atlas Copco Generadores

Diseñados para trabajar, contruidos para durar



QAS 200



5 ventajas claves

Rendimiento - Energía precisa y estable

- Componentes cuidadosamente seleccionados
- Configuración desarrollada y probada con precisión

Versatilidad - Capacidad para alimentar una gran variedad de aplicaciones

- Configuración estándar superior
- Amplia variedad de opciones

Eficiencia de servicio - Mayor tiempo productivo

- Intervalo de servicio 500 horas
- Excelente accesibilidad a todos los puntos de servicio

Sencillez de transporte

- Concepto compacto y seguro
- Diseño robusto

Mayor valor de reventa

- Diseñados y contruidos para durar

Datos técnicos⁽¹⁾

compresor		QAS 200
		50 Hz/60 Hz
Velocidad nominal	r/min	1500 / 1800
Factor de potencia nominal (retardo)		0.8
Potencia nominal	kVA	200 / 220
Potencia de emergencia nominal	kVA	220 / 242
Voltaje nominal línea a línea	V	400 / 480
Intensidad nominal	A	288.7 / 264.6
Nivel de potencia acústica máx. (LWA) de acuerdo con la directiva europea sobre ruidos 2000/14/CE	dB(A)	97/-

Unidad básica		
Autonomía de combustible a plena carga	h	9 / 8
Capacidad del tanque de combustible (con un tanque de combustible de 24 horas opcional)	l	413 (1380)

Alternador - Leroy Somer	
Grado de protección / Clase de aislamiento	IP 23/H

Motor - Volvo		
Modelo		TAD733GE
Potencia neta nominal (con ventilador)	kW	174 / 190
Número de cilindros		6
Refrigerante		líquido
Aspiración		Turboalimentado y con refrigeración intermedia
Cilindrada	l	7.15

Dimensiones de la unidad (unidad básica)		
L x W x H	m	3,77 x 1,20 x 1,87
Peso (sin líquidos)	kg	2942
Peso (listo para funcionar)	kg	3120

Dimensiones de la unidad (con tanque de combustible de 24 horas opcional)		
L x W x H	m	3,77 x 1,20 x 2,24
Peso (sin líquidos)	kg	3133
Peso (listo para funcionar)	kg	4311

Construidos y probados de acuerdo con las normas de garantía de calidad ISO 9001

Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001. Todos los componentes están fabricados y probados según normas exactas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.

⁽¹⁾ Condición de referencia:

Prestaciones del motor según ISO 3046/1-1995.
Temperatura de entrada de aire: de -18 °C a 40 °C a 50 Hz
Altitud máxima sobre el nivel del mar: sin reducción: 1000 m
con reducción: 4000 m
Temperatura máx. de entrada de aire de 50 °C

Salud, seguridad y entorno

Todos los generadores cumplen todos los requisitos legales europeos relativos al entorno de trabajo, así como las normativas en materia de seguridad, emisiones de escape y ruido. Todos los modelos cumplen con la Directiva 2000/14/CE sobre emisiones sonoras en el entorno. Atlas Copco ha implantado su Sistema de Gestión Ambiental en los procesos de diseño y fabricación de las máquinas, de acuerdo con los requisitos de ISO 14001.



Módulo de control Qc1002™ Arranque local/remoto:

Un panel de instrumentos completo permite supervisar todas las funciones clave sin abrir la carrocería. Protegido por una robusta tapa transparente, el panel permite un arranque y control sencillos del generador. También realiza una monitorización completa del sistema para facilitar su funcionamiento.



Módulo de control Qc2002™ Oferta de arranque local/ remoto/panel de arranque AMF:

Además del arranque local y remoto, también se incluye el arranque automático por fallo de la red principal (monitorización de la red + arranque y parada automáticos del generador + control automático de un panel con contactores para conmutar entre el generador y la red principal).

Características estándar	QAS 200
Frecuencia doble	●
Qc1002™ (protección contra sobretensión y subtenión, arranque remoto)	●
Interruptor de batería	●
Carrocería insonorizada de acero zincado	●
Bastidor estanco (ranuras integradas para carretilla elevadora, contención de 110%)	●
Grandes puertas y paneles de servicio, para una excelente accesibilidad	●
Conexión para depósito de combustible externo	●
Filtro de aire de dos etapas para trabajo pesado + cartucho de seguridad	●
Filtro de combustible de dos etapas con separación de agua	●
Bomba de vaciado de aceite	●

Opciones eléctricas	QAS 200
Qc2002™ (paquete AMF + cargador de batería + calentador de refrigerante)	○
Qc4002™ (dispositivo paralelo + cargador de batería + calentador de refrigerante)	○
Protección de TI	○
Configuración de tomas de corriente trifásicas	○
Toma monofásica 16 A	○
EDF neutro	○
Cosmos™	○
Variante de voltaje doble con selector de voltaje	○

Opciones mecánicas	QAS 200
Acoplamiento rápido para conexión a depósito de combustible externo	○
Bastidor con depósito de combustible integrado para 24 horas	○
Equipo para refinera (supresor de chispas y válvula de cierre de entrada de aire)	○
Color del cliente	○

Estándar: ● Opción: ○



Use sólo piezas autorizadas. Los daños o averías ocasionados por la utilización de piezas no autorizadas están excluidos de la garantía y de cualquier responsabilidad civil.



www.atlascopco.com

Atlas Copco Generadores

QAS, referente en energía crítica



QAS 275-325



Durabilidad

- Carrocería robusta de acero zincado.
- Montado sobre bastidor resistente.
- Diseñado para condiciones climáticas extremas.
- Un bastidor estanco estándar que retiene todos los fluidos, eliminando problemas de derrames.

Eficiencia

- Mayor vida útil: componentes seleccionados cuidadosamente y configuración probada
- Versatilidad genuina: QAS 275-325 puede proveer energía en una gran variedad de aplicaciones.
- Costo de propiedad reducido: intervalos de servicio cada 500 h y eficiencia en el transporte del equipo.

Salud, seguridad y entorno

Todos los generadores cumplen todos los requisitos legales europeos relativos al entorno de trabajo, así como las normativas en materia de seguridad, emisiones de escape y ruido.

Todos los modelos cumplen con la Directiva 2000/14/CE sobre emisiones sonoras en el entorno.

Atlas Copco ha implantado su Sistema de Gestión Ambiental en los procesos de diseño y fabricación de la máquinas, de acuerdo con los requisitos de ISO 14001.



Módulo de control Qc4002™

El Qc4002™ es nuestro panel de control avanzado, que permite entre otras características la sincronización entre múltiples generadores o con la red eléctrica.

Datos técnicos⁽¹⁾

Tipo		QAS 275	QAS 325
		50Hz / 60Hz	50Hz / 60Hz
Velocidad nominal	r/min	1500 / 1800	1500 / 1800
Factor de potencia nominal (retardo)		0.8	0.8
Potencia nominal	kVA	275 / 285	325 / 345
Potencia de emergencia nominal	kVA	303 / 314	358 / 380
Voltaje nominal línea a línea	V	400 / 480	400 / 480
Intensidad nominal	A	397 / 343	469 / 415
Nivel de potencia acústica máx. (LWA) de acuerdo con 2000/14/CE OND	dB(A)	97 / -	97 / -

Unidad básica			
Autonomía de combustible a plena carga	h	10 / 9	9 / 8
Capacidad del tanque de combustible (con tanque de combustible para 24 horas opcional)	l	603 (1709)	603 (1709)

Alternador: Leroy-Somer			
Grado de protección / Clase de aislamiento		IP 23/H	

Motor: Volvo			
Modelo		TAD940GE	TAD941GE
Potencia neta nominal (con ventilador)	kW	241 / 248	280 / 296
Número de cilindros		6	
Líquido		refrigerante	
Aspiración		Turboalimentado y con refrigeración intermedia	
Cilindrada	l	9.36	

Dimensiones (unidad básica)			
L x A x H	m	4,02 x 1,39 x 2,02	
Peso (sin líquidos)	kg	3628	3768
Peso (listo para funcionar)	kg	4296	4386

Dimensiones de la unidad (con tanque de combustible de 24 horas opcional)			
L x A x H	m	4,02 x 1,39 x 2,31	
Peso (sin líquidos)	kg	3978	4118
Peso (listo para funcionar)	kg	5472	5612

Construidos y probados de acuerdo con las normas de garantía de calidad ISO 9001

Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001. Todos los componentes están fabricados y probados según normas exactas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.

⁽¹⁾ Condiciones de referencia:

Prestaciones del motor según ISO 3046/1-1995.
Temperatura de entrada del aire:
de -18°C a 40°C a 50 Hz
35°C para el QAS 325
Altitud máxima sobre el nivel del mar:
1000 m sin reducción.
4000 m con reducción.
Temperatura máx. de entrada de aire 50 °C

Salud, seguridad y entorno

Todos los generadores cumplen todos los requisitos legales europeos relativos al entorno de trabajo, así como las normativas en materia de seguridad, emisiones de escape y ruido. Todos los modelos cumplen con la Directiva 2000/14/CE sobre emisiones sonoras en el entorno. Atlas Copco ha implantado su Sistema de Gestión Ambiental en los procesos de diseño y fabricación de la máquinas, de acuerdo con los requisitos de ISO 14001.



Módulo de control Qc1002™ Arranque local/remoto:

Un panel de instrumentos completo permite supervisar todas las funciones clave sin abrir la carrocería. Protegido por una robusta tapa transparente, el panel permite un arranque y control sencillos del generador. También realiza una monitorización completa del sistema para facilitar su funcionamiento.



Módulo de control Qc2002™ Oferta de arranque local/remoto/panel de arranque AMF:

Además del arranque local y remoto, también se incluye el arranque automático por fallo de la red principal (monitorización de la red + arranque y parada automáticos del generador + control automático de un panel con contactores para conmutar entre el generador y la red principal)

Características estándar	QAS 275	QAS 325
Frecuencia doble (sin tomas de corriente trifásicas)	●	●
Qc1002™ (protección contra sobretensión y subtenión, arranque remoto)	●	●
Interruptor de batería	●	●
Carrocería insonorizada de acero zincado	●	●
Bastidor estanco (ranuras integradas para carretilla elevadora, contención de 110%)	●	●
Grandes puertas y paneles de servicio, para una excelente accesibilidad	●	●
Conexión para depósito de combustible externo	●	●
Filtro de aire de dos etapas para trabajo pesado + cartucho de seguridad	●	●
Filtro de combustible de dos etapas con separación de agua	●	●
Bomba de vaciado de aceite	●	●

Opciones eléctricas	QAS 275	QAS 325
Qc2002™ (paquete AMF + cargador de batería + calentador de refrigerante)	○	○
Qc4002™ (dispositivo paralelo y PMS + cargador de batería + calentador de refrigerante)	○	○
Protección de TI	○	○
Configuración de tomas de corriente trifásicas	○	○
Toma monofásica 16 A (versión rim, pin o CEE)	○	○
EDF neutro	○	○
Cosmos™	○	○
Variante de voltaje doble con selector de voltaje	○	○

Opciones mecánicas	QAS 275	QAS 325
Acoplamiento rápido para conexión a depósito de combustible externo	○	○
Bastidor con depósito de combustible integrado para 24 horas	○	○
Equipo de refinería (supresor de chispas y válvula de cierre de entrada de aire)	○	○
Color del cliente	○	○

Estándar: ● Opción: ○



Atlas Copco

Use sólo piezas autorizadas. Los daños o averías ocasionados por la utilización de piezas no autorizadas están excluidos de la garantía y de cualquier responsabilidad civil.

www.atlascopco.com

Atlas Copco Generadores

QAS, referente en energía crítica



QAS 500



Mayor disponibilidad para nuevas operaciones

Generador fiable, robusto y versátil.

Preparado para proporcionar energía de forma continua.

Mayor tiempo productivo durante el funcionamiento

Una vez que se ha instalado en la ubicación del usuario final, el generador estará listo para su funcionamiento.

Un funcionamiento impecable para su total tranquilidad.

Disminución de los costes de transporte e instalación

Su diseño compacto y robusto cuenta con una serie de características de transporte integradas que permiten transportarlo e instalarlo de un modo más rápido y seguro.

Disminución de los costes de servicio y mantenimiento

Intervalos de servicio más prolongados.

Realización de tareas de un modo más rápido y eficiente.

Valor de reventa de máxima calidad

Diseñados y contruidos para durar.



Módulo de control Qc4002™

El Qc4002™ es nuestro panel de control avanzado, que permite entre otras características la sincronización entre múltiples generadores o con la red eléctrica.



Módulo de control Qc1002™ Arranque local/remoto:

Un panel de instrumentos completo permite supervisar todas las funciones clave sin abrir la carrocería. Protegido por una robusta tapa transparente, el panel permite un arranque y control sencillos del generador. También realiza una monitorización completa del sistema para facilitar su funcionamiento.



Módulo de control Qc2002™ Oferta de arranque local/remoto/ panel de arranque AMF:

Además del arranque local y remoto, también se incluye el arranque automático por fallo de la red principal (monitorización de la red + arranque y parada automáticos del generador + control automático de un panel con contactores para conmutar entre el generador y la red principal)

Datos técnicos⁽¹⁾

compresor		QAS 500
		50 Hz/60 Hz
Velocidad nominal	r/min	1500 / 1800
Factor de potencia nominal (retardo)		0.8
Potencia nominal	kVA	500 / 571
Potencia de emergencia nominal	kVA	550 / 628
Voltaje nominal línea a línea	V	400 / 480
Intensidad nominal	A	722 / 687
Nivel de potencia acústica máx. (LWA) de acuerdo con la directiva europea sobre ruidos 2000/14/CE	dB(A)	99 / 100

Unidad básica		
Autonomía de combustible a plena carga	h	9.4 / 7.8
Capacidad del tanque de combustible	l	905

Alternador: Leroy-Somer		
Grado de protección / Clase de aislamiento		IP 23/H

Motor: Volvo		
Modelo		TAD1641GE
Potencia neta nominal (con ventilador)	kW	430 / 485
Número de cilindros		6
Refrigerante		líquido
Aspiración		Turboalimentado y con refrigeración intermedia
Cilindrada	l	16.12

Dimensiones de la unidad (unidad básica)		
L x W x H	m	4,80 x 1,55 x 2,30
Peso (sin líquidos)	kg	5348
Peso (listo para funcionar)	kg	6252

Construidos y probados de acuerdo con las normas de garantía de calidad ISO 9001

Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001. Todos los componentes están fabricados y probados según normas exactas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.

⁽¹⁾ Condición de referencia:

Prestaciones del motor según ISO 3046/1-1995.
Temperatura de entrada de aire:
de -18 °C a 40 °C a 50 Hz
Altitud máxima sobre el nivel del mar:
sin reducción: 1000 m
con reducción: 4000 m
Temperatura máx. de entrada de aire de 50 °C

Salud, seguridad y entorno

Todos los generadores cumplen todos los requisitos legales europeos relativos al entorno de trabajo, así como las normativas en materia de seguridad, emisiones de escape y ruido. Todos los modelos cumplen con la Directiva 2000/14/CE sobre emisiones sonoras en el entorno. Atlas Copco ha implantado su Sistema de Gestión Ambiental en los procesos de diseño y fabricación de la máquinas, de acuerdo con los requisitos de ISO 14001.

Características estándar	QAS 500
Frecuencia doble	●
Qc1002™ (protección contra sobretensión y subtenión, arranque remoto)	●
Interruptor de batería	●
Carrocería insonorizada de acero zincado	●
Bastidor estanco (ranuras integradas para carterilla elevadora, contención de 110%)	●
Grandes puertas y paneles de servicio, para una excelente accesibilidad	●
Conexión para depósito de combustible externo	●
Filtro de aire de dos etapas para trabajo pesado + cartucho de seguridad	●
Filtro de combustible de dos etapas con separación de agua	●
Bomba de vaciado de aceite	●
Alternador con PMG	●

Opciones eléctricas	QAS 500
Qc2002™ (paquete AMF + cargador de batería + calentador de refrigerante)	○
Qc4002™ (dispositivo paralelo y PMS + cargador de batería + calentador de refrigerante)	○
Configuración de tomas de corriente trifásicas	○
Toma monofásica 16 A	○
EDF neutro	○
Cosmos™	○
Variante de voltaje doble con selector de voltaje	○

Opciones mecánicas	QAS 500
Acoplamiento rápido para conexión a depósito de combustible externo	○
Filtro de combustible adicional	○
Equipo para refinería (supresor de chispas y válvula de cierre de entrada de aire)	○
Color del cliente	○

Estándar: ● Opción: ○

Atlas Copco Generadores

Energía eléctrica transportable



QAX 24-70 (60 Hz)

Durabilidad

- Extremadamente robusto, para resistir el manejo severo típico de los lugares de construcción.
- Fabricado de acero y pintado con un proceso de zincado.
- Un bastidor estanco estándar que retiene todos los fluidos, eliminando problemas de derrames.

Eficiencia

- Mayor tiempo productivo: componentes cuidadosamente seleccionados y una configuración probada.
- Costo de propiedad reducido: intervalos de servicio de 500 horas.



Datos técnicos⁽¹⁾

Model		QAX 24	QAX 35	QAX 45	QAX 70
Configuración		240V - trif.	240V - trif.	240V - trif.	240V - trif.
Velocidad nominal	r/min	1800	1800	1800	1800
Factor de potencia nominal (retardo)		0.8	0.8	0.8	0.8
Potencia nominal aparente (PRP)	kVA	24	35	47	68
Potencia nominal activa (PRP)	kW	19.2	28	38	54.4
Voltaje nominal línea a línea	V	240	240	240	240
Intensidad nominal	A	57.7	84.2	114	163.6
Nivel de potencia acústica máximo (LWA) de acuerdo con la directiva europea sobre ruidos 2000/14/CE	dB(A)	93	92	97	99
Nivel de presión acústica máx. a 7 m y 75% carga	dB(A)	67	68	72	74
Autonomía de combustible a plena carga	h	13.4	9.5	11.6	7.8
Capacidad del tanque de combustible	l	80	80	125	125
Consumo de combustible a plena carga	l/h	5.99	8.48	10.7	16

Alternador - Stamford				
Modelo	BCI 184 E1	BCI 184 G1	BCI 184 J1	UCI 224 E1
Grado de protección / Clase de aislamiento	IP23 / H			

Motor - DEUTZ				
Modelo	F3M 2011F	F3M 2011F	BF4M 2011	BF4M 2011C
Cumplimiento de normativas sobre emisiones de escape	UE fase II	UE fase II	UE fase II	UE fase II
Potencia neta nominal	kW	22.6	43.5	62.8
Refrigerante	Aceite	Aceite	Aceite	Aceite
Número de cilindros	3	3	4	4
Cilindrada	cc	2330	3210	3210

Dimensiones y peso (unidad básica)		QAX 24 - 35	QAX 45 - 70
Dimensiones (L x An x Al)	m	2.02 x 1.04 x 1.02	2.36 x 1.28 x 1.18
Peso (listo para funcionar)	kg	804	1120

Dimensiones y peso (chasis con lanza de remolque fija)		QAX 24 - 35	QAX 45 - 70
Dimensiones (L x An x Al)	m	3.16 x 1.41 x 1.26	3.77 x 1.68 x 1.46
Peso (listo para funcionar)	kg	931	1260

Dimensiones y peso (chasis con lanza de remolque ajustable)		QAX 24 - 35	QAX 45 - 70
Dimensiones (L x An x Al)	m	3.39 / 3.56 x 1.41 x 1.26	4.25 / 4.36 x 1.68 x 1.46
Peso (listo para funcionar)	kg	946	1309

Características y opciones	QAX 24	QAX 35	QAX 45	QAX 70
Bastidor estanco	●	●	●	●
Módulo de arranque local/remoto Qc1002™	●	●	●	●
Tablero de bornes	●	●	●	●
Relé de protección de puesta a tierra + clavija de tierra	●	●	●	●
Supresor de chispas	○	○	—	—
Lanza de remolque fija sin frenos	○	○	○	○
Lanza de remolque fija con frenos	○	○	○	○
Lanza de remolque ajustable con frenos	○	○	○	○
Cáncamo de remolque (AC / NATO / DIN / ITA / Bola)	○	○	○	○
Pata de apoyo / rueda de apoyo	○	○	○	○
Señalización de carretera	○	○	○	○
HardHat	○ ^(A)	○ ^(A)	—	—
Color del cliente	○ ^(A)	○ ^(A)	○ ^(A)	○ ^(A)
COSMOS™	○ ^(A)	○ ^(A)	○ ^(A)	○ ^(A)

De serie: ● Opcional: ○ No disponible: —

(A) En fase de investigación. Póngase en contacto con su compañía de ventas para obtener más información.

Construidos y probados de acuerdo con las normas de garantía de calidad ISO 9001:
Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001. Todos los componentes se fabrican y prueban según las normas más rigurosas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.

(1) Condición de referencia/Limitaciones:
Prestaciones del motor según ISO 3046/1-1995.
Temperatura de entrada de aire de -10°C a 50°C
Altitud máxima sobre el nivel del mar:
QAX 24/35/45/70: 4000 m
Potencia de referencia a 25°C

Salud, seguridad y entorno

Todos los generadores cumplen todos los requisitos legales europeos relativos al entorno de trabajo, así como las normativas en materia de seguridad, emisiones de escape y ruido. Todos los modelos cumplen con la Directiva 2000/14/CE. Atlas Copco ha implantado su Sistema de Gestión Ambiental en los procesos de diseño y fabricación de la máquinas, de acuerdo con los requisitos de ISO 14001.



Use sólo piezas autorizadas. Los daños o averías ocasionados por la utilización de piezas no autorizadas están excluidos de la garantía y de cualquier responsabilidad civil.

www.atlascopco.com

Atlas Copco Generadores

QAC, súper silenciosa, energía para cualquier trabajo



QAC 800 - 1000

Sustainable Productivity

Atlas Copco

QAC 800-1000

Diseño innovador

Fácilmente transportable con grúa, carretilla elevadora o camión, el robusto contenedor de 20 pies CSC ISO tiene puertas de apertura total con cierre, de modo que todos los componentes están siempre fácilmente alcanzables para permitir un mantenimiento y servicio sencillos.

El diseño innovador de doble compartimento - con el compartimento del motor/alternador separado del compartimento de refrigeración - asegura la máxima eficiencia incluso en las condiciones más extremas. Con el armario eléctrico separado, al otro lado del armario de control, siempre está garantizado un funcionamiento seguro.

Doble filtro de combustible con separador de humedad para proteger el motor

Fácil mantenimiento de los filtros



Motor fiable

Nuestros expertos han elegido los motores Deutz/MWM por sus altísimos niveles de rendimiento y sus dimensiones extremadamente compactas. Los controles electrónicos EMR aseguran la máxima salida de potencia, a la vez que reducen las emisiones de escape y optimizan el consumo de combustible.

Los motores Deutz/MWM son respetuosos con el medioambiente y cumplen las últimas normas TA Luft y EPA Tier sobre emisiones de escape. Los largos intervalos de servicio y el bajo consumo de combustible reducen el coste total de propiedad para nuestros clientes. Con presencia mundial y servicio local, el corazón del generador está destinado a latir durante mucho tiempo – ¡sí no eternamente!



El sistema de relleno automático de aceite prolonga los intervalos de servicio



Disposición de ventilador doble para reducir los niveles sonoros



Bomba de vaciado de aceite



El calentador de refrigerante asegura el arranque en condiciones frías

Conexiones de combustible



Alternador

El alternador Cummins/Leroy Somer síncrono sin escobillas está equipado con un generador de imán permanente (PMG) para garantizar un sistema potente y rápido de generación de voltaje que permite sobrecargas y facilita el arranque de motores eléctricos. El alternador está equipado de serie con una resistencia anticondensación diseñada para prolongar su vida útil.



Sistema de control

El avanzado panel de control Qc 4002™ de Atlas Copco incluye características como una pantalla LCD con numerosas lecturas, avisos y paradas – todo mostrado en diversos idiomas. Desde aplicaciones como “modo isla” y “arranque automático por fallo de red” hasta las operaciones más complicadas de funcionamiento en paralelo, como “reparto de carga”, “nivelación de cargas punta” y “carga base”, son posibles con este controlador de alta tecnología.

Este sistema de control multiusos convierte al generador QAC en una máquina versátil y fácil de manejar que ofrece soluciones para las más variadas aplicaciones.



Panel de control reposicionable

Diseñados para condiciones atmosféricas extremas

Los generadores de la serie QAC están contruidos para soportar las temperaturas más extremas y diseñados para trabajar en todas las condiciones atmosféricas. Un calentador integrado de refrigerante del motor asegura un arranque rápido y fácil en condiciones frías, mientras que un ventilador eléctrico de velocidad variable permite un funcionamiento continuo en ambientes de altas temperaturas, como el desierto, por ejemplo.

Alarma acústica y visual para garantizar un funcionamiento seguro

Conexiones de cables de potencia fácilmente accesibles



QAC 800-1000

Tanto si necesita gran potencia para aplicaciones continuas o energía estable de reserva, los generadores supersilenciados QAC de Atlas Copco son la elección lógica para usted.

Nuestros fiables generadores de la serie QAC están contruidos especialmente para dar respuesta a los requisitos más rigurosos. Diseñados pensando en la seguridad, todos los generadores de la serie QAC tienen un disyuntor principal motorizado de cuatro polos que proporciona protección contra sobrecarga y cortocircuito, una parada de emergencia, y alarmas y paradas automáticas del motor. También incluyen de serie un equipo de refiniería para un funcionamiento seguro en plantas petroleras.

Los generadores cumplen plenamente la reglamentación de seguridad de la UE.

Con unos niveles sonoros en funcionamiento “como un susurro”, los generadores QAC son perfectos para trabajar en los ambientes más sensibles al ruido.

El depósito de combustible de doble pared y desmontable, con sensores de fuga y la construcción estanca, evita cualquier vertido accidental de líquidos del motor o de combustible, eliminando el riesgo de que se contamine el terreno.

¡Atlas Copco cuida del medioambiente!





En mis viajes por Europa con mi principal atracción “La Montaña Rusa”, visito frecuentemente nuevos países y conozco nueva gente. Sin embargo, aunque las **legislaciones sobre ruido y emisiones** son diferentes en toda Europa, sé que mi generador de la serie QAC cumplirá siempre los máximos niveles sonoros permitidos – y a menudo estará **muy por debajo del límite**. Además, las ferias se suelen poner en zonas urbanas y prefiero que mis clientes se diviertan sin tener que soportar el ruido de fondo del generador.



La seguridad es la principal preocupación de industria petroquímica. La propia naturaleza de nuestro negocio significa que nos enfrentamos a riesgos todos los días... pero los gestionamos a cada paso del camino. La selección de nuestros generadores forma parte de esta **gestión del riesgo**... por ello elegimos el generador de la serie QAC, por su **diseño fiable y su funcionamiento seguro y sencillo**. Las características de las máquinas aseguran un ambiente de trabajo saludable y seguro para todo nuestro personal.



Los lugares de construcción no son precisamente los ambientes más fáciles – nunca lo han sido y nunca lo serán. Necesitábamos una máquina que fuese lo suficiente robusta para **soportar el entorno agresivo** de las obras. Energía siempre disponible y sin preocupaciones por algunos golpes o arañazos. El generador de la serie QAC nos ha dado lo que necesitábamos y más.

Su **diseño rígido y su construcción sólida y robusta** han demostrado ser más que suficientes para todos nuestros grandes trabajos. ¿Qué más podemos pedir?



Suministrar energía a una plataforma petrolífera no es precisamente la tarea más fácil del mundo.

Valoramos mucho el **espacio**, así como la **fiabilidad y la seguridad**.

Tras estudiar el mercado de los generadores, optamos por el generador de la serie QAC por la gran capacidad que ofrece con el espacio relativamente pequeño que ocupa.

El generador QAC es con mucho la unidad más completa del mercado. Con Atlas Copco, sabemos lo que recibimos: **energía fiable en la mejor unidad imaginable**.



Trabajando en el sector energético te acostumbras a ser exigente con tu fuente de energía, aunque en realidad las necesidades son muy simples: energía continua. Y eso significa un funcionamiento constante y sin fluctuaciones durante todo el día. Queremos una **energía estable** de nuestro generador **combinada con un consumo de combustible óptimo** sean cuales sean las circunstancias... en cualquier lugar que estemos trabajando.

Y en lo que a nosotros respecta... los generadores Atlas Copco de la serie QAC funcionan perfectamente y nunca nos han decepcionado.

Datos técnicos

Datos de rendimiento ⁽¹⁾		QAC 800		QAC 1000	
Frecuencia nominal	Hz	50	60	50	60
Factor de potencia nominal		0.8	0.8	0.8	0.8
Voltaje nominal (línea a línea)	V	400	480	400	480
Potencia nominal (LTP)	kVA/kW	840/672	970/776	1100/880	1250/1000
Potencia nominal (PRP)	kVA/kW	800/640	875/700	1000/800	1140/912
Intensidad nominal (LTP)	A	1212	1167	1588	1503
Intensidad nominal (PRP)	A	1155	1052	1443	1371
Temperatura de funcionamiento	min./max.	-25°C/+45°C*		-25°C/+45°C	

Motor					
Marca		MWM		MWM	
Modelo		TCD 2016 V12		TBD 616 V16	
Velocidad	RPM	1500	1800	1500	1800
Potencia neta nominal (PRP)	kWm	678	821	876	1095
Refrigerante		Líquido		Líquido	
Número de cilindros		V12		V16	
Capacidad de carga en una etapa	%	100	100	100	100
Regulador de velocidad		Electrónico		Electrónico	
Aceptación de carga en una etapa	%	55	65	65	75

Alternador					
Marca		Leroy Somer		Cummins	
Modelo		LSA49-1M75		HCI 634 K1	
Potencia nominal	kVA	800	960	1130	1438
Aislamiento (estátor y rotor)	Clase	H	H	H	H
Protección	IP	23	23	23	23

Consumo					
Capacidad del depósito de combustible	l	1500	1500	1500	1500
Consumo de combustible a plena carga	l/h	155.8	174.4	185	219
Autonomía de combustible a plena carga	h	9.6	8.6	8	7

Emisiones de ruidos					
Max. Nivel de presión acústica (Lpa) a 7 m	dB(A)	62	64	64	70
Máx. nivel de potencia acústica (LWA) en cumplimiento con 2000/14/CE OND	dB(A)	93	96	96	101

Dimensiones y pesos			
Peso (sin líquidos/con líquidos)	kg	13119/14707	14515/15415
Dimensiones	m	6.06 x 2.44 x 2.59 - Contenedor de 20 pies CSC - ISO	

Fabricados y probados conforme a la norma de calidad ISO 9001
Las estrictas normas de fabricación de Atlas Copco cumplen las normas de calidad ISO 9001. Todos los componentes están fabricados y probados según normas exactas para obtener un rendimiento óptimo en las condiciones más exigentes.

(1) Condición de referencia:
Para el rendimiento del motor conforme a ISO 3046/1-1995
Temperatura de entrada del aire de -18° C a 40° C
Altitud máxima sobre el nivel del mar: 1000 m



Protegemos la rentabilidad de su inversión... ... para su tranquilidad



La disponibilidad, calidad y mantenimiento de su generador tienen un efecto directo en su producción y afectan finalmente a sus resultados económicos.

Un mantenimiento irregular, insuficiente o poco profesional puede desembocar en paradas muy costosas, con la consiguiente pérdida de producción, que afectará a su rentabilidad y perjudicará su reputación. Atlas Copco controla con esmero las necesidades de mantenimiento de todos sus generadores.

Los intervalos de servicio se establecen para garantizar que las unidades mantengan un rendimiento óptimo y se reduzcan los costes de operación. Un mantenimiento adecuado garantizará que su generador funcione de la forma más eficiente y económica posible.

Atlas Copco ha creado una serie de productos de servicio postventa que garantizan la rentabilidad de su inversión con un servicio de la más alta calidad, tanto a nivel local como mundial. Dependiendo de sus requisitos, podemos suministrar kits de repuestos, atender sus llamadas de teléfono, ó proporcionarle el plan de servicio que mejor se adapte a sus necesidades.

Repuestos originales

Atlas Copco no hace concesiones en lo referente a la calidad de los repuestos: sólo las piezas originales dispensan la longevidad y fiabilidad que usted exige. También están disponibles aceites de alta calidad para motores seleccionados por Atlas Copco. Estos lubricantes cumplen las rigurosas especificaciones de calidad necesarias para que su unidad funcione sin contratiempos, turno tras turno.

Contrato de servicio

Para su total tranquilidad, Atlas Copco tiene una variedad de contratos de servicio a la medida de sus necesidades. Los presupuestos de mantenimiento son claros y simples, con los precios fijados con antelación. Los costes de operación bajan y la eficiencia mejora. Elija las opciones de servicio y el período de tiempo que mejor se adapten a sus necesidades.

Compromiso

Atlas Copco tiene dos mil técnicos de servicio cualificados en más de 150 países. Si surge un problema, puede solicitar su asistencia con una simple llamada telefónica. Con entregas directas diarias, nuestros repuestos originales se suministran al cliente en un tiempo récord, en cualquier lugar que se encuentre.

Atlas Copco Generators

Because size matters... we simply created a small 1MW generator



QAC 1250

At Atlas Copco, we believe that our customers' needs are no small matter. The QAC 1250 introduces a new dimension in power per square foot.

For applications that demand maximum output and minimum size, the QAC 1250 packs a powerful, yet compact punch. With 1 MW of power in a standard 20-foot container, the QAC 1250 is supremely flexible and transportable. The QAC 1250 generates the power and space you require for truly big performances.

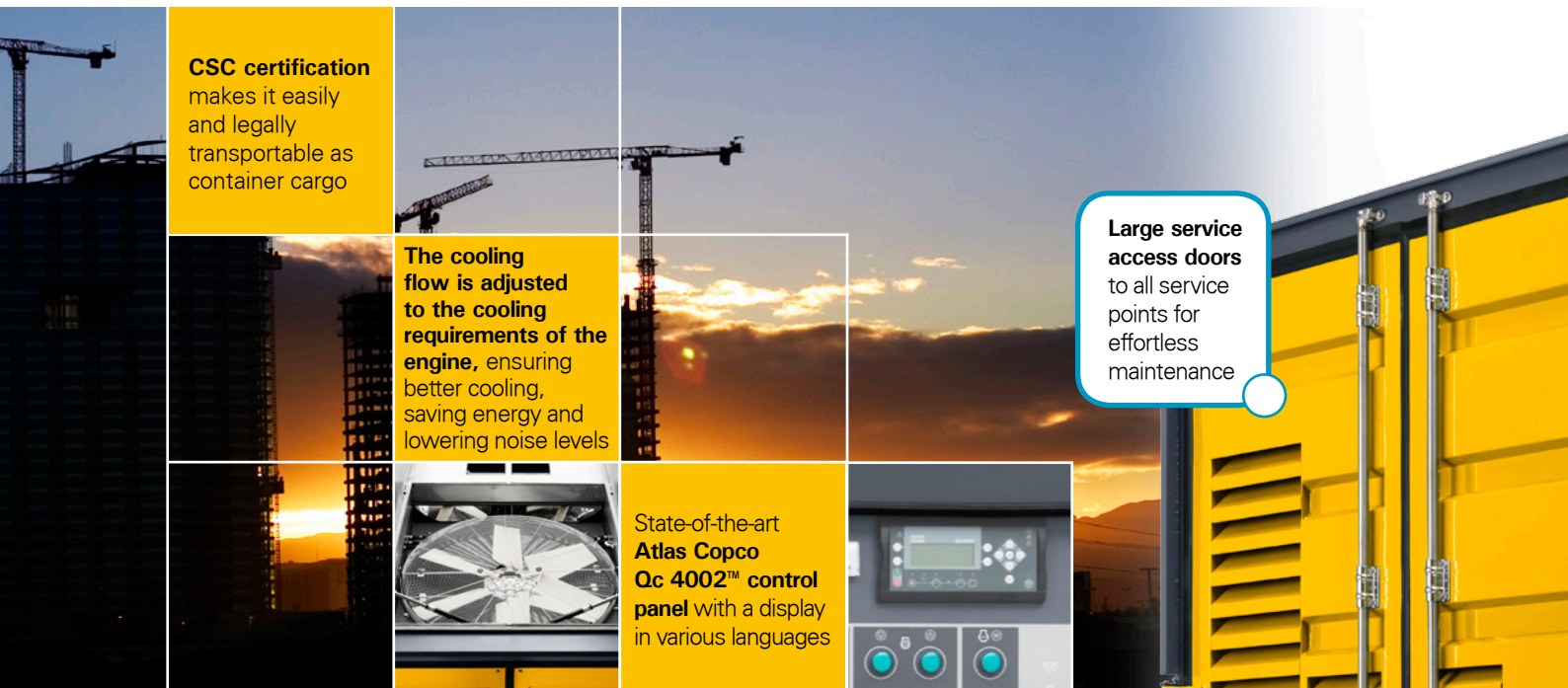


Sustainable Productivity

Atlas Copco

QAC 1250

1MW silent cool power in a **standard 20-foot container**



CSC certification makes it easily and legally transportable as container cargo

The cooling flow is adjusted to the cooling requirements of the engine, ensuring better cooling, saving energy and lowering noise levels

State-of-the-art **Atlas Copco Qc 4002™** control panel with a display in various languages

Large service access doors to all service points for effortless maintenance

Irresistible benefits

- 1 Stable power delivery of 1MW** in a **standard 20-foot ISO CSC container** for easy, fast and safe installation and transportation.
- 2 Low fuel consumption**
The QAC 1250 is equipped with an electric VSD (variable speed) motor-driven cooling fan which ensures optimized fuel consumption (e.g. 10% fuel reduction at full load means a saving of 550 liters per day and 200,000 liter per year).
- 3 Better coolant capability**
Due to its intelligent cooling system, the QAC 1250 ensures 100% power at 40°C, at an altitude of 1000 m (a.s.l.). This makes the QAC 1250 ideally suited for use in extreme temperatures and high altitude environments, and lowers the risk for detrimental high temperature shut-downs.
- 4 Low noise levels**
With its 67dB(A) at 7 meters, the QAC 1250 is the best choice for sensitive areas.
- 5 Standard parallel package**
The QAC 1250 can run alone or in parallel with other equal or different generators either in island mode or PMS (power management system), or in parallel with mains, peak shaving, fixed power and AMF.
- 6 Superior standard configuration**
Including the correct protection systems and accessories to run in the extreme and difficult conditions.
- 7 Superior service accessibility**
Large access doors and several service tools make for effortless maintenance, increasing your up-time.

Door latches with locks and door safe-hooks offer better security while avoiding inadvertent closure

Top-class alternator

The 3 phase, auto excited and auto regulated, synchronous and brushless type Leroy Somer alternator is equipped with a Permanent Magnet Generator (PMG) as auxiliary exciting supply. Its powerful and fast voltage build-up system provides short circuit capability and better electrical motor starting. The alternator is standard equipped with an anti-condensation heater designed to extend its lifespan.

Reliable engine

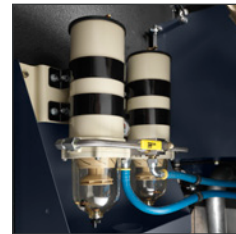
The KTA 50 engine is perfectly in sync with the QAC 1250 specifications: powerful and extremely compact. The engine has a good load take-over performance (100% load step capability, 65% with G2 limits). Our customers demand the best. The KTA 50 provides the reliability they expect from an Atlas Copco machine.



High specification **Industrial grade paint** is used for corrosion protection.



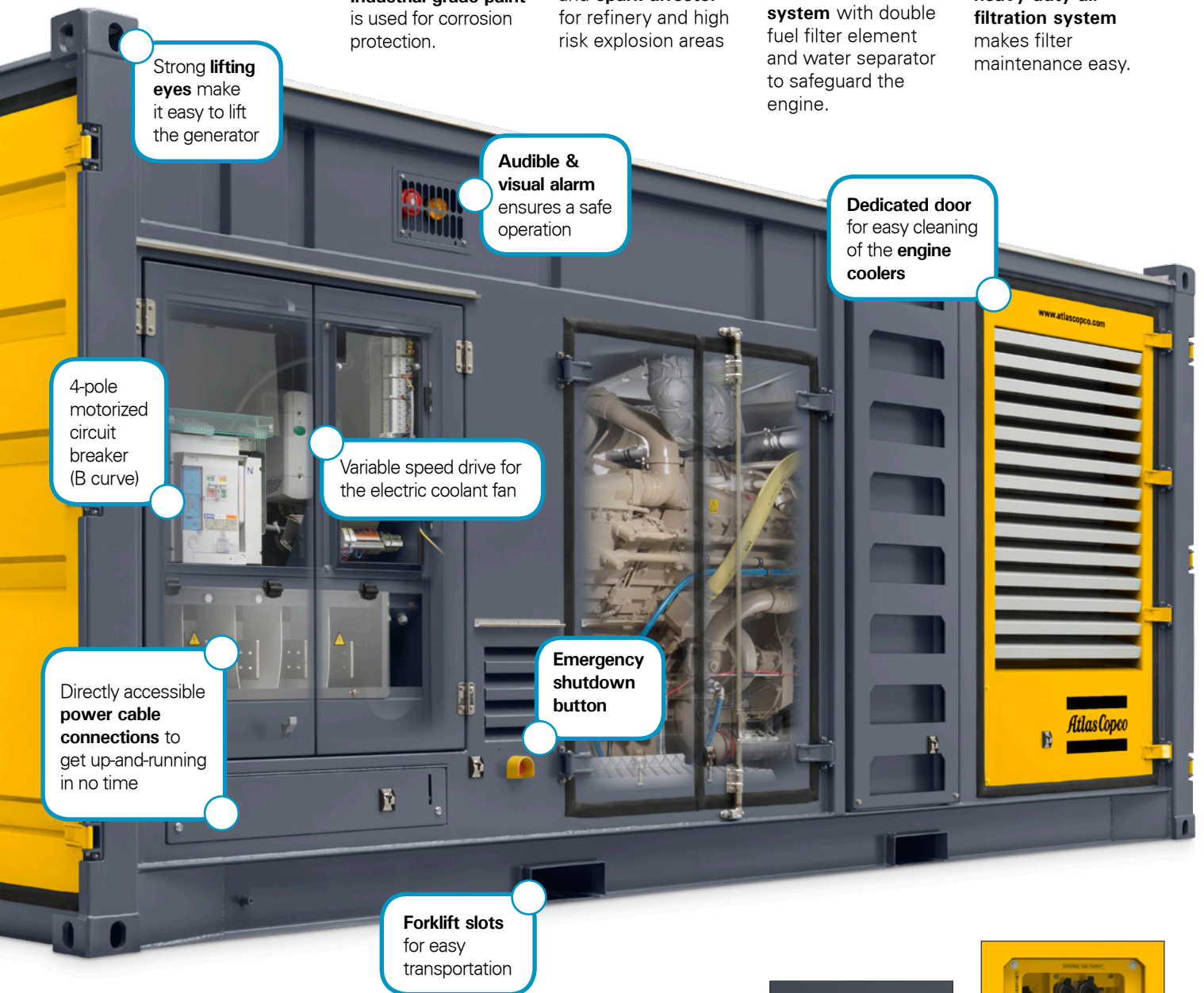
Air shutdown valve and spark arrestor for refinery and high risk explosion areas



Dual stage heavy duty fuel filtration system with double fuel filter element and water separator to safeguard the engine.



The dual stage heavy duty air filtration system makes filter maintenance easy.



Strong **lifting eyes** make it easy to lift the generator

Audible & visual alarm ensures a safe operation

Dedicated door for easy cleaning of the **engine coolers**

4-pole motorized circuit breaker (B curve)

Variable speed drive for the electric coolant fan

Emergency shutdown button

Directly accessible **power cable connections** to get up-and-running in no time

Forklift slots for easy transportation



The **automatic oil make-up system** regulates lubrication oil levels.



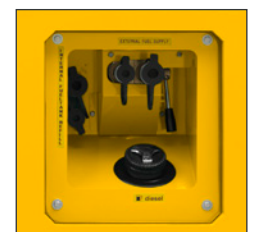
A built-in **engine coolant heater** ensures start-up in cold weather conditions (-25°C).



Standard 20-foot CSC ISO container with a sturdy build to comply with the high demands for portable equipment.



Centralized service drains with manual drain pumps for fast and smooth drainage. At the bottom of the generator, a **spillage free frame** retains up to 110% of all engine liquids.



Fuel transfer system for external fuel tank connection with manual and automatic controlled electric pump, level sensor, quick couplings and by-pass valve to an external tank (3-way valve).

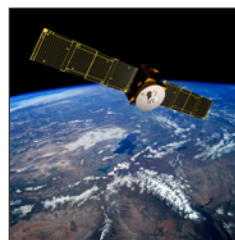
Technical data

Performance data ⁽¹⁾		QAC 1250	
Rated frequency (dual)	Hz	50	60
Rate power factor		0.8	0.8
Rated voltage (Line-to-Line)	V	400	480
Rated power (LTP)	kVA/KW	1375 / 1100	1590 / 1272
Rated power (PRP)	kVA/KW	1250 / 1000	1445 / 1156
Rated current (LTP)	A	1984	1912
Rated current (PRP)	A	1804	1738
Operating temperature	min./max.	-25°C/50°C	
Engine			
Make		Cummins	
Model		KTA 50	
Speed	RPM	1500	1800
Rated net output (PRP)	kWm	1097	1220
Coolant		Liquid	
Number of cylinders		V16	
Single step load capability	%	100	100
Speed governor		Electronic	
Single step load acceptance (G2)	%	65	70
acc. ISO 8528/5			
Alternator			
Make (with 3 phase sensing and AVR)		Leroy Somer	
Model		LSA 50.2 M6	
Rated output	kVA	1250	1560
Insulation (stator & rotor)	Class	H	H
Enclosure protection	IP	23	23
Consumption			
Fuel tank capacity	l	1500	1500
Fuel consumption at full load	l/h	241	275
Fuel autonomy at full load	h	6.2	5.5
Noise emissions			
Max. sound pressure level (LPA) at 7 m	dB(A)	98	TBD
Max. sound power level (LWA)	db(A)	66	TBD
acc. 2000/14/EC OND			
Dimensions & weight		TBD (<19500)	
Weight (Dry/Wet)	kg		
Dimensions	m	6.06 x 2.44 x 2.59	
20 ft CSC - ISO container			

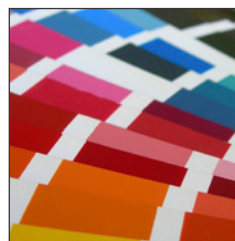
⁽¹⁾ Reference condition

For engine performance to ISO 3046/1-1995
Air inlet temperature from -25°C to 40°C
Maximum altitude above sea level: 1000 m

Optional for QAC 1250



COSMOS™, our innovative Comprehensive Service and Maintenance System provides immediate data on where your machine is and when it should be serviced.



The QAC 1250 can be manufactured in **special colors** to meet your requirements. You can personalize colors to match your fleet or brand colors.

Your peace of mind is our concern



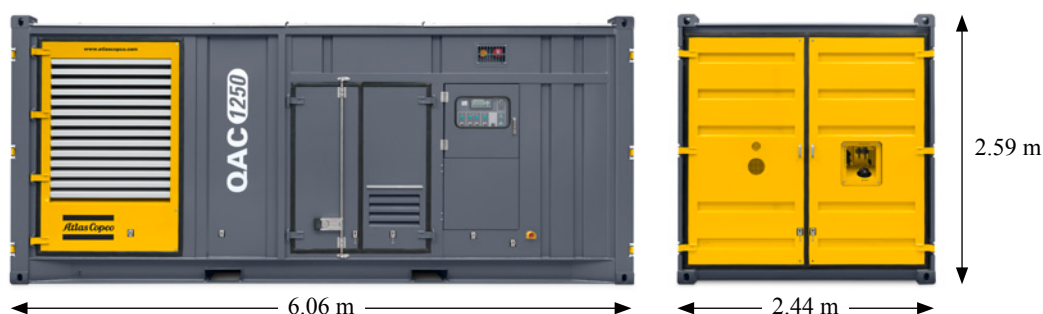
Atlas Copco has compiled a **portfolio of aftermarket services** that guarantee the protection of your investment and provide the highest quality service, both locally and worldwide.



Depending on your requirements, we can deliver parts kits, cover your individual service calls or provide a range of service plans, all tailored to suit your needs.

Built and tested to ISO 9001 quality assurance standards

Atlas Copco's stringent manufacturing standards follow ISO 9001 quality assurance regulations. All components are produced and tested to exacting standards for optimum performance in the most demanding conditions.



Use only authorized parts. Warranty or Product Liability does not cover any damage or malfunction caused by the use of unauthorized parts.



www.atlascopco.com/portablepower