

Atlas Copco

Compresores de tornillo rotativos con inyección de aceite



GA 15-22/GA 11+-30/GA 15-30 VSD

11-30 kW/15-40 CV



Atlas Copco



Capacidad total, responsabilidad total

En el corazón de su negocio, Atlas Copco suministra aire comprimido de calidad inigualable. Desde el punto de generación del aire comprimido hasta el punto de uso, puede elegir entre nuestra amplia gama de productos para crear un sistema de aire comprimido completo, adaptado a sus necesidades. Todos los productos Atlas Copco están diseñados para integrarse a la perfección, garantizando el más alto nivel de fiabilidad y eficiencia energética. Como resultado, Atlas Copco puede asumir toda la responsabilidad de su infraestructura de aire comprimido con una garantía de la mayor calidad. Con nuestra presencia en más de 150 países, podemos proporcionar un servicio global inigualable para mantener y mejorar continuamente el rendimiento de su sistema de aire comprimido.

Con el respaldo de 100 años en la vanguardia del aire comprimido, los productos de Atlas Copco ofrecen la mejor calidad y eficiencia. Nuestro objetivo es ser la primera opción y la primera elección (First in Mind—First in Choice®). Por ese motivo, Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, impulsado por su afán de satisfacer y superar las expectativas de los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.

***Nuestro compromiso es mejorar su productividad
a través de la interacción y la innovación.***

La solución más inteligente

Los compresores GA de Atlas Copco ofrecen un rendimiento extraordinario, un funcionamiento flexible, así como una productividad inigualable, minimizando los costes totales de explotación. Con una gama de tres magníficas series de compresores – GA 15-22, GA 11*-30 y GA 15-30 VSD – encontrará la solución de aire comprimido que mejor se adapte a sus necesidades. Construidos para funcionar incluso en los entornos más duros, nuestros productos mantienen su producción en perfecto funcionamiento.



GA 15-22: COMPRESORES ROBUSTOS Y ECONÓMICOS

Con diferencia, se trata de la solución más fiable montada sobre depósito para la industria ligera que suministra aire comprimido de alta calidad y se entrega lista para funcionar.

- Gama GA de calidad superior y mayor facilidad de servicio con la menor inversión inicial posible.
- Aire seco de alta calidad gracias al secador integrado.
- Control total y eficiencia garantizada con el nuevo controlador Elektronikon®.

GA 11*-30: LÍDERES DEL SECTOR

Nuestros productos ofrecen el mejor rendimiento y una fiabilidad total, respondiendo así a las necesidades más exigentes.

- El aire libre suministrado líder del sector.
- El consumo de energía y la emisión de ruido más bajos.
- Aire seco de excelente calidad gracias a la nueva gama de secadores integrados.
- Monitorización y mantenimiento sencillo gracias al nuevo controlador Elektronikon® gráfico con pantalla en color de alta definición.



GA 15-30 VSD: EXTRAORDINARIOS AHORROS DE ENERGÍA

Consumo de energía mínimo para las aplicaciones más exigentes, haciendo realidad el máximo ahorro energético.

- Ahorro de energía medio del 35%.
- Tecnología avanzada de accionamiento de velocidad variable.
- Selección de presión flexible: 4-13 bar.
- Aire seco de alta calidad con el menor coste energético gracias a la nueva gama de secadores integrados. Con la opción de ciclo de ahorro del secador, el GA 15-30 VSD ahorra un 60% de la electricidad necesaria para el secador.
- Monitorización y mantenimiento sencillo gracias al nuevo controlador Elektronikon® gráfico con pantalla en color de alta definición.



GA 15-22: compresores robustos y económicos

Diseñados para cumplimentar sus necesidades, los compresores GA de Atlas Copco de alto rendimiento montados sobre depósito superan cualquier sistema existente para la industria ligera. Listos para suministrar aire de alta calidad, mantienen limpia la red de aire y la producción en marcha.



CONSTRUIDOS PARA DURAR

- La gama GA 15-22 está equipada con el elemento de tornillo con más unidades en el mercado.
- Fiabilidad sin precedentes durante toda la vida útil del sistema gracias al tren de engranajes, desarrollado de acuerdo con los estándares más exigentes del sector.
- Máxima fiabilidad gracias al robusto diseño y la utilización de un software más avanzado.



PROTEGIENDO SU PRODUCCIÓN

- Monitoree sus máquinas a distancia, mediante una sencilla conexión Ethernet, gracias al nuevo controlador Elektronikon® con servidor integrado.
- Protección contra la contaminación por aceite: arrastre de aceite extremadamente bajo gracias al diseño vertical del depósito de aceite.
- Equipos neumáticos protegidos aguas abajo en todas las condiciones de trabajo: el secador integrado evita el condensado y la corrosión de la red. Añada filtros opcionales para obtener una calidad de aire de hasta clase 1 (<0,01 ppm).
- Separador de agua incluido de serie.



Tren de accionamiento



Secador



Turbina de refrigeración



Controlador Elektronikon®
estándar



Separador de aceite
y filtro de aceite



Depósito



REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE ENERGÍA

- El elemento de compresión del GA 15-22 se combina con un motor de eficiencia clase 1.
- Aumento del rendimiento en un 2-3% gracias al tren de accionamiento directo, en comparación con los sistemas accionados por correa.
- Pérdidas de aire comprimido extremadamente bajas durante el ciclo de carga/descarga gracias al tamaño minimizado del depósito de aceite.
- Ahorros de energía adicionales gracias al purgador electrónico del secador sin pérdida de aire.



MANTENIMIENTO SENCILLO

- Las funciones de monitorización del regulador Elektronikon® incluyen nuevas indicaciones de servicio y de aviso, detección de errores y parada del compresor. El controlador Elektronikon® gráfico opcional ofrece funciones mejoradas de monitorización remota e indicaciones del tiempo de servicio.
- Mayor tiempo productivo: el tren de engranajes reduce las necesidades de mantenimiento (a diferencia de los sistemas accionados por correa).
- Minimice sus costes de servicio utilizando fungibles de alta calidad, fácilmente reemplazables y con una gran vida útil.



INSTALACIÓN SENCILLA

- Una solución sencilla lista para funcionar, el GA 15-22 es la máquina ideal para empresas de instalación o fabricantes OEM. De forma opcional, el sistema se puede ampliar con un secador integrado, filtros de aire y un depósito de 500 l montado en fábrica.
- Transporte sencillo mediante carretilla elevadora.
- Las unidades se pueden colocar con un lateral contra la pared, y sus reducidas dimensiones permiten una gran flexibilidad de instalación.



GA 11⁺-30: líderes del sector

Rediseñados para batir récords, los compresores industriales GA 11⁺-30 tienen la mayor capacidad de suministro de aire de la industria. Estas soluciones todo en uno ofrecen aire de alta calidad con los mínimos costes operativos y mayores posibilidades de monitorización. Al producir muy poco ruido, se pueden colocar cerca del punto de uso, minimizando los costes de instalación y optimizando la eficiencia energética.



CONSTRUIDOS PARA DURAR

- Teclado más duradero del controlador Elektronikon® gráfico.
- Completamente protegida del polvo, la transmisión por caja de engranajes sin mantenimiento maximiza la fiabilidad en cualquier entorno. Para evitar una lubricación inadecuada, el motor y el tren de accionamiento están engrasados de por vida.
- La reducción de temperatura en el armario eléctrico duplica la vida útil de los componentes eléctricos y mantiene la unidad funcionando incluso en las condiciones más duras (hasta 46°C).



PROTEGIENDO SU PRODUCCIÓN

- Una amplia gama de posibilidades de monitorización y la ventaja de supervisar remotamente sus máquinas con el controlador gráfico avanzado Elektronikon®, que incluye una pantalla de 3,5" en color de alta definición con unos pictogramas claros.
- Separación de agua de casi el 100% en todas las condiciones gracias al purgador electrónico estándar sin pérdida de aire, combinado con el separador de agua integrado en el refrigerador posterior.
- Consiga una calidad de aire excepcional con su GA⁺: el secador integrado se puede equipar con filtros opcionales DD y PD, que limitan el arrastre de aceite a 0,01 ppm.



Tren de accionamiento



Turbina de refrigeración



Controlador Elektronikon® gráfico



Separador de aceite y filtro de aceite



Armario eléctrico



Secador



REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE ENERGÍA

- Gracias al diseño global y al nuevo elemento compresor, el aire libre suministrado ha aumentado entre un 6 y un 17%, y el consumo de energía se ha reducido entre un 3 y un 12%.
- Reduzca al mínimo la energía necesaria para lograr cierto grado de calidad de aire gracias a la nueva gama de secadores integrados con intercambiador de calor a contraflujo y separador de agua integrado, así como el ciclo de ahorro opcional del secador.
- Recupere hasta el 80% de su energía para otras aplicaciones industriales con el sistema de recuperación de energía opcional.
- Control centralizado de hasta 6 compresores mediante Elektronikon®: para reducir la presión del sistema y el consumo de energía.
- Control del ciclo de ahorro de la turbina opcional, reducción del consumo de energía.



MANTENIMIENTO SENCILLO

- Las funciones de monitorización del controlador Elektronikon® gráfico de alta tecnología incluyen: indicaciones de aviso, parada del compresor, programa de mantenimiento y una vista general de las condiciones de la máquina.
- El tren de accionamiento completo está engrasado de por vida, lo que elimina la necesidad de mantenimiento.
- Uso de fungibles de alta calidad, larga duración (hasta 8.000 horas) y fáciles de reemplazar.



INSTALACIÓN SENCILLA

- Gracias a su nivel sonoro extremadamente bajo (63-68 db(A)), se puede colocar cerca del punto de uso, reduciendo así los costes de instalación y el riesgo de fugas de aire.
- Evite los daños ocasionados por la conexión incorrecta de los cables eléctricos con el relé de secuencia de fases estándar del armario eléctrico.
- Una amplia gama de opciones montadas en fábrica para adaptar el GA* a sus necesidades específicas: tratamiento de aire y condensados, protección especial y funciones de comunicación.
- Mejores posibilidades de instalación y más sencillas gracias al diseño estándar para trabajar hasta temperatura ambiente de 46°C.

GA 15-30 VSD: extraordinarios ahorros de energía

La gama GA 15-30VSD es la solución ideal para plantas de producción con demanda de aire fluctuante. Monitorizando la presión de salida, la tecnología de accionamiento de velocidad variable (VSD) ajusta continuamente el caudal de aire a la demanda. Es posible ahorrar más de un 35% gracias al alto rango de regulación, la ausencia de venteo del depósito y el nuevo ciclo de ahorro de la turbina.



CONSTRUIDOS PARA DURAR

- Teclado más duradero del controlador Elektronikon® gráfico.
- Completamente protegidos del polvo, la transmisión por caja de engranajes sin mantenimiento maximiza la fiabilidad en cualquier entorno.
- Para minimizar la sensibilidad al polvo y mejorar la fiabilidad de la unidad completa, el VSD de nueva generación tiene un flujo de refrigeración optimizado.



PROTEGIENDO SU PRODUCCIÓN

- Una amplia gama de posibilidades de monitorización y la ventaja de supervisar remotamente sus máquinas con el controlador gráfico avanzado Elektronikon®, que incluye una pantalla de 3,5" en color de alta definición con unos pictogramas claros.
- Separación de agua de casi el 100% en todas las condiciones gracias al purgador electrónico estándar sin pérdida de aire, combinado con el separador de agua integrado en el refrigerador posterior.
- Consiga una calidad de aire excepcional con su GA VSD: el secador integrado se puede equipar con filtros opcionales DD y PD, que limitan el arrastre de aceite a 0,01 ppm.



REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE ENERGÍA

- Un ahorro de energía medio superior al 35% en comparación con un ciclo de carga/descarga gracias a la combinación de la tecnología VSD con los algoritmos de compresor avanzados del controlador Elektronikon® gráfico.
- Gracias al diseño global y al nuevo elemento compresor, el aire libre suministrado ha aumentado entre un 10 y un 24%, y el consumo de energía se ha reducido entre un 6 y un 8%.
- Reduzca al mínimo la energía necesaria para lograr el grado de calidad de aire deseado gracias a la nueva gama de secadores integrados con intercambiador de calor a contraflujo y separador de agua integrado, así como el ciclo de ahorro opcional del secador.
- Posibilidad de control centralizado de 6 compresores sin necesidad de un sistema de control externo.
- Recupere hasta el 80% de su energía para otras aplicaciones industriales con el sistema de recuperación de energía opcional.
- Incluye de serie un ciclo de ahorro de la turbina, que optimiza la temperatura del aceite y ahorra hasta un 7% extra.





MANTENIMIENTO SENCILLO

- Las funciones de monitorización del controlador Elektronikon® gráfico de alta tecnología incluyen: indicaciones de aviso, parada del compresor, programa de mantenimiento y una vista general de las condiciones de la máquina.
- El tren de accionamiento completo está engrasado de por vida, lo que elimina la necesidad de mantenimiento.
- Al ser un sistema modular, el accionamiento VSD permite realizar los diagnósticos y las reparaciones de forma rápida y sencilla.
- Uso de fungibles de alta calidad, larga duración (hasta 8.000 horas) y fáciles de reemplazar.



INSTALACIÓN SENCILLA

- Gracias a su nivel sonoro extremadamente bajo (63-68 db(A)), se puede colocar cerca del punto de uso, reduciendo así los costes de instalación y el riesgo de fugas de aire.
- Fácil de instalar gracias a sus dimensiones reducidas y la ubicación optimizada de la rejilla.
- Una amplia gama de opciones montadas en fábrica para adaptar el GA VSD a sus necesidades específicas: tratamiento de aire y condensados, protección especial y funciones de comunicación.
- Nueva tecnología de VSD con distorsión armónica reducida.



Tren de accionamiento



Turbina de refrigeración



Controlador Elektronikon® gráfico



Separador de aceite y filtro de aceite



Armario VSD



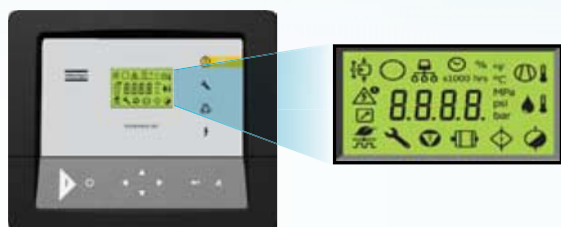
Secador

Un gran avance en monitorización y control

La nueva generación del controlador Elektronikon® ofrece una amplia variedad de funciones de control y monitorización que le permiten mejorar la eficiencia y fiabilidad de su compresor. Para optimizar la eficiencia energética, el regulador Elektronikon® controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema con una banda de presión estrecha y predefinida.

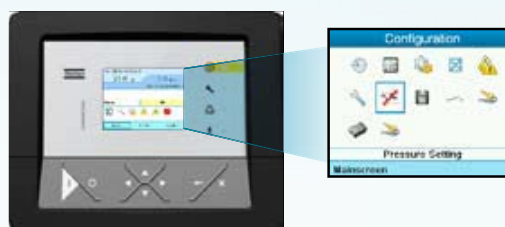
GA 15-22: CONTROLADOR ELEKTRONIKON®

- Mayor sencillez de uso: sistema de navegación intuitivo con pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Visualización a través de un navegador web empleando una sencilla conexión Ethernet.
- Actualización sencilla.
- Mayor fiabilidad: teclado más duradero.
- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Doble banda de presión
- Función de segunda parada retardada.
- Opción para convertir en un controlador Elektronikon® gráfico.



GA 11*-30 Y GA 15-30 VSD: CONTROLADOR AVANZADO ELEKTRONIKON® GRÁFICO

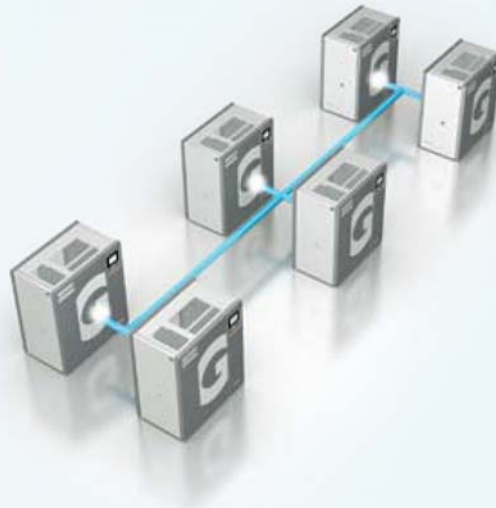
- Sencillez de uso mejorada: pantalla de 3,5" en color de alta definición con unos pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Visualización de los compresores basada en Web mediante una sencilla conexión Ethernet.
- Mayor fiabilidad: interfaz de usuario nueva, sencilla y multilingüe y teclado duradero.
- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Más flexibilidad: cuatro programas semanales diferentes que se pueden programar para un periodo de 10 semanas consecutivas.
- Función de segunda parada retardada en pantalla e indicación de ahorro VSD.
- Indicación gráfica del plan de servicio.
- Funciones de control remoto y conectividad.
- Actualización de software disponible para controlar hasta 6 compresores.



Monitoree sus compresores a través de Internet con los nuevos controladores Elektronikon®. Las características de monitorización incluyen indicaciones de aviso, parada del compresor y programas de mantenimiento.

CONTROLADOR DE COMPRESORES INTEGRADO OPCIONAL

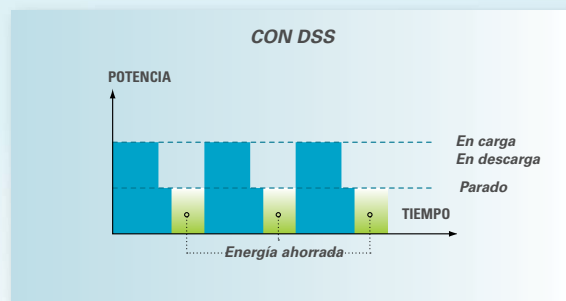
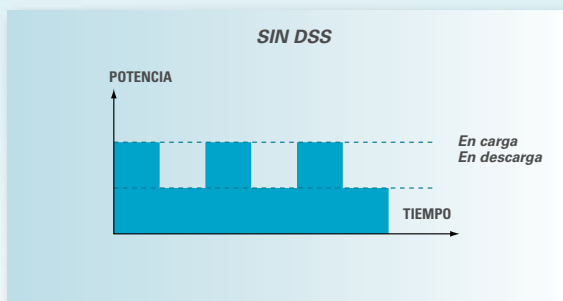
Instale, mediante una simple licencia, el controlador de compresores integrado, y consiga un control sencillo y centralizado para reducir la presión del sistema y el consumo de energía en instalaciones de hasta 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compresores VSD.



DOBLE BANDA DE PRESIÓN Y SEGUNDA PARADA RETARDADA

La mayoría de los procesos de producción crean niveles fluctuantes de demanda de aire, lo cual puede generar un derroche de energía en periodos de uso cortos. Utilizando el controlador Elektronikon® estándar o gráfico, puede crear manual o automáticamente dos bandas distintas de presión del sistema para optimizar el consumo de energía y reducir los

costes en caso de tiempos de uso cortos. Además, la sofisticada segunda parada retardada (DSS), hace funcionar el motor de accionamiento sólo cuando es necesario. Como se mantiene la presión del sistema deseada a la vez que se minimiza el tiempo de funcionamiento del motor de accionamiento, el consumo de energía se mantiene al mínimo.



CICLO DE AHORRO



La tecnología del ciclo de ahorro reduce el consumo de energía de los secadores frigoríficos integrados y la turbina en aplicaciones de baja carga. Usando un sensor de temperatura ambiente para monitorizar el punto de rocío a presión requerido, el Elektronikon® arranca y detiene el secador cuando el compresor ha parado, minimizando el consumo de energía y protegiendo el sistema de aire contra la corrosión.

Excelencia en calidad de aire

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas contaminantes que pueden dañar el sistema neumático y deteriorar el producto final. Los costes de mantenimiento resultantes pueden superar con creces los costes del tratamiento de aire. Los compresores GA ofrecen un aire seco y limpio que mejora la fiabilidad del sistema, evitando costosos tiempos de parada y retrasos de producción, y protegiendo a la vez la calidad

de sus productos. El aire limpio y tratado también reduce el riesgo de corrosión y fugas en el sistema de aire comprimido, contribuyendo a unos importantes ahorros de coste. Además, reduciendo al mínimo las fugas y las pérdidas de energía, y suprimiendo la eliminación poco segura de los condensados sin tratar, podrá proteger el medio ambiente y cumplir las normas internacionales más rigurosas.



PUREZA INTEGRADA

Los compresores GA incluyen un secador integrado que elimina eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. Este aire de calidad prolonga la vida del equipo, mejorando su rendimiento y garantizando la calidad de su producto final.

VENTAJAS PRINCIPALES DE LAS NUEVAS SOLUCIONES DE SECADOR INTEGRADO



- Gracias al ciclo de ahorro del secador, que se basa en un sensor de ambiente extra, el secador parará si se alcanza un punto de rocío normal, lo que significa que se pueden recuperar 2/3 de la potencia del secador (estándar en GA VSD, opcional para GA+).
- Disponible en diversas variantes, le permite obtener aire de alta calidad en todas las condiciones ambientales.
- El intercambiador de calor con separador de agua integrado minimiza la energía necesaria para lograr una determinada calidad de aire.
- Punto de rocío a presión de 3°C en GA+ y GA VSD; y 5°C en GA (humedad relativa del 100% a 20°C).
- Se ha reducido el posible daño al medio ambiente en un 44%. Esto no se debe únicamente a las propiedades ecológicas del tipo de refrigerante R134a, sino también a que se necesita menos volumen (válido para GA+ y GA VSD).
- Se puede equipar con los filtros opcionales DD y PD, lo que le permite obtener la calidad de aire exacta que necesita para su aplicación específica (DDx y PDx para GA 15-22; DD y PD para GA 11-30 y GA 15-30 VSD).

CONFIGURE SU GA PARA LA CALIDAD DE AIRE QUE NECESITA

	GRADO DE CALIDAD ISO*	TAMAÑO DE PARTÍCULAS DE SUCIEDAD	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN GA**	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN GA***	CONCENTRACIÓN DE ACEITE
UNIDAD PACK	3..4	3 micras	-	-	3 ppm
UNIDAD FULL FEATURE	3.4.4	3 micras	+5°C, 41°F	+3°C, 37°F	3 ppm
UNIDAD FULL FEATURE CON FILTRO INTEGRADO DE CLASE 2	2.4.2	1 micra	+5°C, 41°F	+3°C, 37°F	0,1 ppm
UNIDAD FULL FEATURE CON FILTRO INTEGRADO DE CLASE 1	1.4.1	0,01 micras	+5°C, 41°F	+3°C, 37°F	0,01 ppm

* Los valores de la tabla son los límites máximos de acuerdo con el respectivo grado de calidad ISO.

** Punto de rocío a presión basado en una humedad relativa del 100% a 20°C/68°F

SSSI International Ltd.
385 Watline Ave. Mississauga
Ontario ; Canada
L4Z1P23

Phone +1 905 568 1817
Fax +1 905 568 1814

www.sssi-ltd.com

Para su tranquilidad

Con los GA, Atlas Copco no sólo ofrece los compresores más fiables y eficaces. Desde juegos de filtros hasta la instalación completa de tuberías, Atlas Copco puede responsabilizarse de todo su sistema neumático para proporcionar aire de máxima

calidad. Seleccione entre una amplia gama de productos y servicios postventa de Atlas Copco que harán que su GA funcione al máximo rendimiento durante años. El cualificado servicio técnico de Atlas Copco está disponible en más de 150 países.



Nuestra gama de productos postventa está diseñada para añadir el máximo valor para nuestros clientes, garantizando una disponibilidad y fiabilidad óptimas de sus equipos de aire comprimido con los costes de explotación más bajos posibles.

REPUESTOS ORIGINALES

No comprometa su inversión adquiriendo piezas que no hayan sido fabricadas conforme a los niveles de excelencia de Atlas Copco. Sólo las piezas originales de Atlas Copco pueden ofrecer nuestra conocida calidad, duración y bajo consumo de energía.

AIRConnect™

Supervise el rendimiento de su GA en cualquier momento desde su oficina, o deje que la compañía de ventas local de Atlas Copco lo haga por usted. Con AIRConnect™, puede comprobar el sistema de aire comprimido en línea, lo que le permite recibir instantáneamente indicaciones de aviso y tomar incluso acciones preventivas remotamente para evitar tiempos de parada.

PLAN DE SERVICIO

Elija un Plan de responsabilidad total, Mantenimiento preventivo o Plan de inspección para mantener su compresor funcionando sin problemas. Tenga la seguridad de que Atlas Copco puede ofrecerle su apoyo 24/7 para que no se interrumpa nunca su producción.

AIRNet™

Espere el máximo rendimiento de su GA y de su instalación de aire. AIRNet™ suministra de forma segura aire comprimido de alta calidad desde el punto de producción al punto de uso. Los lugares de trabajo separados se conectan fácilmente. La gama de accesorios AIRNet puede instalarse en paredes o techos y le permite crear un sistema de aire comprimido personalizado que se ajuste específicamente a sus necesidades de producción.



Adaptado a sus necesidades

Algunas aplicaciones pueden necesitar, o beneficiarse de, opciones adicionales y sistemas más completos de control y tratamiento del aire. Para satisfacer esas necesidades,

Atlas Copco ha desarrollado opciones y un equipo compatible fácilmente integrado que proporciona aire comprimido a un coste mínimo.

Opcional	GA 15-22	GA 11*-30	GA 15-30 VSD
Juego de filtros integrado de clase 1	X	X	X
Juego de filtros integrado de clase 2	X	X	X
Derivación del secador	X	X	X
Separador de aceite/agua OSD integrado	N/A	X	X
Purgador electrónico capacitivo (EWD) en refrigeradores	X	De serie	De serie
Purgador del depósito de aire EWD	X	N/A	N/A
Bandeja de aceite	N/A	X	X
Calentador del motor	X	N/A	N/A
Calentador del motor + termistores	N/A	X	X
Relé de secuencia de fases	X	De serie	De serie
Termostato tropical	X	X	N/A
Protección contra congelación	X	X	N/A
Filtro de aspiración de aire para trabajos pesados	N/A	X	X
Ciclo de ahorro de la turbina	N/A	X	De serie
Prefiltro de entrada del compresor	N/A	X	X
Protección contra la lluvia	N/A	X	X
Interruptor general de alimentación eléctrica	X	X	X
Dispositivo de elevación	N/A	X	X
Armario Nema 4 y Nema 4X (ya disponible)	N/A	X	X
Relés para selector de secuencia ES 100	N/A	X	N/A
AIRmonitor	X	X	X
Licencia de control central para 4 (ES4i) ó 6 (ES6i) máquinas (en el gráfico)	X	X	X
Controlador Elektronikon® gráfico*	X	De serie	De serie
Aceite de grado alimentario	X	X	X
Aceite Roto-Xtend duty	X	X	X
Recuperación de energía	N/A	X	X
Regulación modulada	N/A	X	N/A
Variantes para alta temperatura ambiente (55°C para Pack, 50°C para FF)	N/A	X	N/A
Adaptador para red IT	N/A	N/A	X
Ventilación extra para refrigeración con tiro forzado (ya disponible)	N/A	N/A	N/A
Ciclo de ahorro del secador	N/A	X	De serie

* Opcional para GA 30

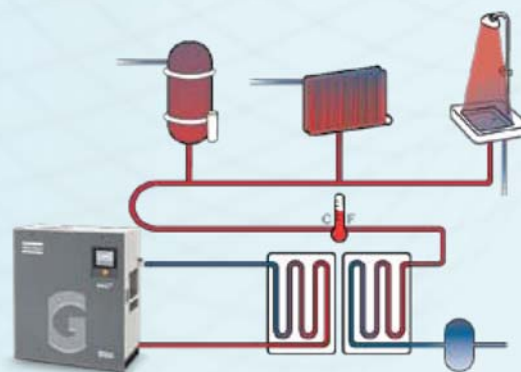
Recupere y ahorre energía

Hasta el 90% de la energía eléctrica consumida por una instalación de aire comprimido se convierte en calor. Usando los sistemas de recuperación de energía integrados Atlas Copco, se puede recuperar hasta ≈ 75% de esa potencia absorbida para sistemas

de calefacción o circuitos de agua caliente sin ninguna influencia negativa en el rendimiento del compresor. Con una utilización eficiente de la energía recuperada se consigue un importante ahorro energético y una rápida recuperación de la inversión.

APLICACIONES

- Calefacción auxiliar o principal de almacenes, talleres...
- Calentamiento de procesos industriales
- Calentamiento de agua para lavanderías, limpieza industrial e instalaciones sanitarias
- Comedores y cocinas grandes
- Industria alimentaria
- Industrias química y farmacéutica
- Procesos de secado



Especificaciones técnicas GA 15-22

TIPO DE COMPRESOR	Presión máx. de trabajo					Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg)	
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature		Work-Place							Work-Place Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig		l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)		
Versión 50 Hz													
GA 15	7,5	7,5	109	7,3	105	43	154,8	91,1	15	20	72	375	440
	8,5	8,5	116	8,3	120	39,4	141,8	83,5	15	20	72	375	440
	10	10	145	9,8	141	36,3	130,7	76,9	15	20	72	375	440
GA 18	13	13	189	12,8	185	30,1	108,4	63,8	15	20	72	375	440
	7,5	7,5	109	7,3	105	52,5	189	111,2	18,5	25	73	395	470
	8,5	8,5	116	8,3	120	50,2	180,7	106,4	18,5	25	73	395	470
GA 22	10	10	145	9,8	141	43,5	156,6	92,2	18,5	25	73	395	470
	13	13	189	12,8	185	37,2	133,9	78,8	18,5	25	73	395	470
	7,5	7,5	109	7,3	105	60,2	216,7	127,6	22	30	74	410	485
	8,5	8,5	116	8,3	120	58,3	209,9	123,5	22	30	74	410	485
	10	10	145	9,8	141	51,7	186,1	109,5	22	30	74	410	485
	13	13	189	12,8	185	45,0	162	95,3	22	30	74	410	485

TIPO DE COMPRESOR	Presión máx. de trabajo				Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg)		
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature								Work-Place	Work-Place Full Feature	
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)			
Versión 60 Hz													
GA 15	100	7,4	107	7,2	104	42,5	153,0	90,1	15	20	72	375	440
	125	9,1	132	8,9	128	39,6	142,6	83,9	15	20	72	375	440
	150	10,8	157	10,3	149	35,8	128,9	75,9	15	20	72	375	440
	175	12,5	181	12,3	178	29,3	105,5	62,1	15	20	72	375	440
GA 18	100	7,4	107	7,2	104	51,3	184,7	108,7	18,5	25	73	395	470
	125	9,1	132	8,9	128	47,7	171,7	101,1	18,5	25	73	395	470
	150	10,8	157	10,3	149	43,3	155,9	91,7	18,5	25	73	395	470
	175	12,5	181	12,3	178	37,8	136,1	80,1	18,5	25	73	395	470
GA 22	100	7,4	107	7,2	104	60,6	218,2	128,4	22	30	74	410	485
	125	9,1	132	8,9	128	56,0	201,6	118,7	22	30	74	410	485
	150	10,8	157	10,3	149	50,7	182,5	107,4	22	30	74	410	485
	175	12,5	181	12,3	178	46,5	167,4	98,5	22	30	74	410	485

* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20°C (68°F)

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Variantes de 7,5 bar a 7 bar
- Variantes de 8,5 bar a 8 bar
- Variantes de 10 bar a 9,5 bar
- Variantes de 13 bar a 12,5 bar

** Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolerancia 2 dB(A).

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado de GA 15 - GA 18 - GA 22 en condiciones de referencia de 5°C, 41°F.

Tamaño del depósito de aire de las variantes GA 15-22 montadas sobre depósito: 500 l.

Peso añadido: 125 kg.



Especificaciones técnicas GA 11⁺-30 (versión 50 Hz)

TIPO DE COMPRESOR	Presión máx. de trabajo					Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg)		Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature									Work-Place	Work-Place Full Feature			
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)						
Versión 50 Hz																
GA 11+	7,5	7,5	109	7,3	105	35,8	128,9	75,9	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	33,8	121,7	71,7	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	30,3	109,1	64,2	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	25,2	90,7	53,4	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15+	7,5	7,5	109	7,3	105	46,9	168,8	99,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	43,8	157,7	92,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	39,8	143,3	84,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	32,8	118,1	69,5	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18+	7,5	7,5	109	7,3	105	58,1	209,2	123,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	54,3	195,5	115,1	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	48,7	175,3	103,2	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	41,1	148,0	87,1	18,5	25	65	440	500	1255	692	1475
GA 22+	7,5	7,5	109	7,3	105	68,2	245,5	144,6	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	64,5	232,2	136,7	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	10	10	145	9,8	141	58,1	209,2	123,2	22	30	66	455	515	1255	692	1475
	13	13	189	12,8	185	50,7	182,5	107,5	22	30	66	455	515	1255	692	1475
GA 26+	7,5	7,5	109	7,3	105	79,8	287,3	169,2	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	76,2	274,3	161,5	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	10	10	145	9,8	141	69,3	249,5	146,9	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	13	13	189	12,8	185	60,1	216,4	127,4	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	7,5	7,5	109	7,3	105	90,0	324,0	190,8	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	8,5	8,5	116	8,3	120	86,4	311,0	183,2	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	10	10	145	9,8	141	79,8	287,3	169,2	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	13	13	189	12,8	185	68,7	247,3	145,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475

* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

** Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolerancia 2 dB(A).

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20°C (68°F)

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado de GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺ - GA 26⁺ - GA 30 en condiciones de referencia 2°C a 3°C, 36°F a 37°F.

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Variantes de 7,5 bar a 7 bar
- Variantes de 8,5 bar a 8 bar
- Variantes de 10 bar a 9,5 bar
- Variantes de 13 bar a 12,5 bar

GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺

H: 1475 mm, 58"
L: 1255 mm, 49"
A: 692 mm, 27"



Especificaciones técnicas GA 11⁺-30 (versión 60 Hz)

TIPO DE COMPRESOR	Presión máx. de trabajo					Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso (kg)		Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)
	WorkPlace		WorkPlace Full Feature									WorkPlace	Work-Place Full Feature			
	bar(e)	psig	bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV	dB(A)						
Versión 60 Hz																
GA 11+	100	7,4	107	7,2	104	37,0	133,2	78,4	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	32,0	115,2	67,8	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	29,3	105,5	62,1	11	15	63	410	455	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	25,3	91,1	53,6	11	15	63	410	455	1255	692	1475
GA 15+	100	7,4	107	7,2	104	48,3	173,9	102,4	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	42,9	154,4	90,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	39,4	141,8	83,5	15	20	64	420	470	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	33,9	122,0	71,9	15	20	64	420	470	1255	692	1475
GA 18+	100	7,4	107	7,2	104	59,6	214,6	126,4	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	53,3	191,9	113,0	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	47,8	172,1	101,3	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	42,5	153,0	90,1	18,5	25	66	440	500	1255	692	1475
GA 22+	100	7,4	107	7,2	104	70,3	253,1	149,0	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	125	9,1	132	8,9	128	62,9	226,4	133,3	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	150	10,8	157	10,3	149	56,9	204,8	120,6	22	30	67	455	515	1255	692	1475
	175	12,5	181	12,3	178	52,3	188,3	110,9	22	30	67	455	515	1255	692	1475
GA 26+	100	12,5	107	7,2	104	81,2	292,3	172,1	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	125	12,5	132	8,9	128	74,1	266,8	157,1	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	150	12,5	157	10,3	149	67,4	242,6	142,9	26	35	67	525	595	1255	865	1475
	175	12,5	181	12,3	178	60,7	218,5	128,7	26	35	67	525	595	1255	865	1475
GA 30	100	12,5	107	7,2	104	90,1	324,4	191,0	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	125	12,5	132	8,9	128	84,1	302,8	178,3	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	150	12,5	157	10,3	149	77,1	277,6	163,5	30	40	68	540	610	1255	865	1475
	175	12,5	181	12,3	178	70,1	252,4	148,6	30	40	68	540	610	1255	865	1475

* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20°C (68°F)

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Variantes de 7,5 bar a 7 bar
- Variantes de 8,5 bar a 8 bar
- Variantes de 10 bar a 9,5 bar
- Variantes de 13 bar a 12,5 bar

** Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolerancia 2 dB(A).

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado de GA 11⁺ - GA 15⁺ - GA 18⁺ - GA 22⁺ - GA 26⁺ - GA 30 en condiciones de referencia 2°C a 3°C, 35°F a 37°F

GA 26⁺ - GA 30

H: 1475 mm, 58"
L: 1255 mm, 49"
A: 865 mm, 34"



Especificaciones técnicas GA 15-30 VSD

TIPO DE COMPRESOR	Presión máx. de trabajo		Capacidad FAD mín.-máx. *						Potencia instalada del motor		Nivel sonoro 50/60 Hz **	Peso (kg)		Longitud (mm)	Anchura (mm)	Altura (mm)
	WorkPlace		l/s		m³/h		cfm					WorkPlace	WorkPlace Full Feature			
	bar(e)	psig	Min.	Máx.	Min.	Máx.	Min.	Máx.	kW	CV						
GA 15 VSD	4	58	16,0	48,7	57,6	175,3	33,9	103,2	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	7	102	15,9	48,5	57,2	174,6	33,7	102,8	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	10	145	18,0	41,6	64,8	149,8	38,2	88,2	15	20	66	480	530	1255	865	1475
	13	188	20,4	32,8	73,4	118,1	43,2	69,5	15	20	65	480	530	1255	865	1475
GA 18 VSD	4	58	16,0	60,1	57,6	216,4	33,9	127,4	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	7	102	15,9	60,0	57,2	216,0	33,7	127,2	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	10	145	18,0	52,0	64,8	187,2	38,2	110,2	18	25	67	490	550	1255	865	1475
	13	188	20,4	42,0	73,4	151,2	43,2	89,0	18	25	66	490	550	1255	865	1475
GA 22 VSD	4	58	16,0	70,5	57,6	253,8	33,9	149,5	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	7	102	15,9	70,3	57,2	253,1	33,7	149,5	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	10	145	18,0	61,4	64,8	221,0	38,2	130,2	22	30	68	500	560	1255	865	1475
	13	188	20,4	50,2	73,4	180,7	43,2	106,4	22	30	67	500	560	1255	865	1475
GA 26 VSD	4	58	16,0	81,5	57,6	293,4	33,9	172,8	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	7	102	15,9	81,2	57,2	292,3	33,7	172,1	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	10	145	18,0	72,4	64,8	260,6	38,2	153,5	26	35	70	520	590	1255	865	1475
	13	188	20,4	59,7	73,4	214,9	43,2	126,6	26	35	69	520	590	1255	865	1475
GA30VSD	4	58	16,0	93,3	57,6	335,9	33,9	197,8	30	40	70	530	600	1255	865	1475
	7	102	15,9	93,0	57,2	334,8	33,7	197,2	30	40	70	530	600	1255	865	1475
	10	145	18,0	82,7	64,8	297,7	38,2	175,3	30	40	70	530	600	1255	865	1475
	13	188	20,4	70,8	73,4	254,9	43,2	150,1	30	40	69	530	600	1255	865	1475

* Rendimiento del secador medido de acuerdo con ISO 1217, Ed. 3, Anexo C-1996.

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20°C (68°F)

** Nivel sonoro medio medido de acuerdo con el código de prueba ISO 2151/Pneuro/Cagi PN8NTC2; tolerancia 2 dB(A).

Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 2°C a 3°C, 35°F a 37°F.

Presión máxima de trabajo para máquinas VSD: 13 bar(e) (188 psig)

GA 15 VSD - GA 18 VSD -
GA 22 VSD - GA 30 VSD

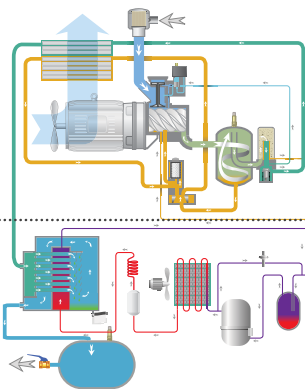
H: 1400 mm, 55"
L: 1380 mm, 66"
A: 650 mm, 26"



Diagramas de flujo

GA 15-22

Estándar

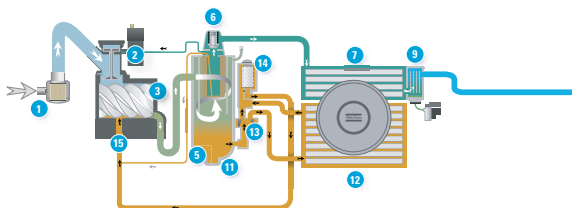


Versión Full Feature (FF)

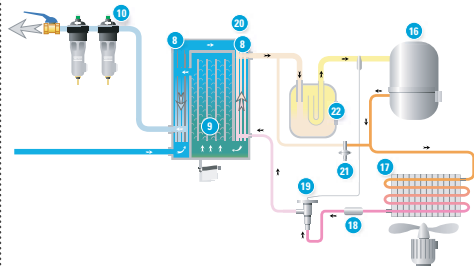
Aire de aspiración	Aire comprimido sin agua libre
Mezcla de aire/aceite	Aire comprimido seco
Aceite	Agua
Aire comprimido húmedo	Mezcla de refrigerante gas/líquido
Condensado	Refrigerante gas caliente, alta presión
Aire seco	Refrigerante gas frío, baja presión
Refrigerante gaseoso	Refrigerante líquido a alta presión
Refrigerante líquido	Refrigerante líquido a baja presión

GA 11-30

Estándar

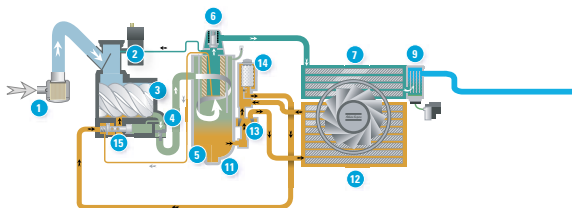


Versión Full Feature (FF)

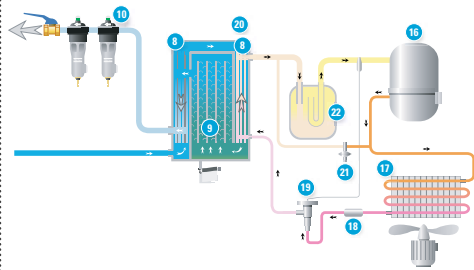


GA 15-30 VSD

Estándar



Versión Full Feature (FF)



CIRCUITO DE AIRE

1. Filtro de aspiración de aire
2. Válvula de aspiración de aire
3. Elemento de compresión
4. Válvula antirretorno
5. Depósito separador de aire/aceite
6. Válvula de presión mínima
7. Refrigerador posterior
8. Intercambiador de calor aire/aire
9. Separador de agua con purgador
10. Filtros DD/PD (opcionales)

CIRCUITO DE ACEITE

11. Aceite
12. Refrigerador de aceite
13. Válvula termostática
14. Filtro de aceite
15. Válvula de parada de aceite

CIRCUITO DE REFRIGERANTE

16. Compresor de refrigerante
17. Condensador
18. Filtro de refrigerante líquido
19. Válvula de expansión termostática
20. Evaporador
21. Válvula de derivación de gas caliente
22. Acumulador



Para ser su primera opción y elección (First in Mind—First in Choice®) en todas sus necesidades de aire comprimido, Atlas Copco le ofrece productos y servicios que le ayudarán a aumentar la eficacia y rentabilidad de su negocio.

Atlas Copco nunca deja de buscar nuevas formas de innovación, pensando en la fiabilidad y eficiencia que necesitan los clientes. Trabajando siempre con usted, nos comprometemos a proporcionarle la solución de aire de calidad personalizada que sea el motor impulsor de su negocio.



No utilice nunca el aire comprimido como aire respirable sin purificarlo previamente, de acuerdo con la legislación y las normas locales.

Atlas Copco

SSSI International Ltd.
385 Watline Ave. Mississauga
Ontario ; Canada
L4Z1P23

Phone +1 905 568 1817
Fax +1 905 568 1814

www.sssi-ltd.com



Atlas Copco

Compresores de tornillo rotativos con inyección de aceite
GA 30+-90/GA 37-90 VSD (30-90 kW/40-125 CV)



Sustainable Productivity

La solución inteligente definitiva

Los compresores GA de Atlas Copco ofrecen un rendimiento extraordinario, un funcionamiento flexible, así como una productividad inigualable, minimizando los costes totales de explotación. Con una gama de tres magníficas series de compresores, encontrará la solución de aire comprimido que mejor se adapte a sus necesidades. Construidos para funcionar incluso en los entornos más duros, nuestros productos mantienen su producción funcionando eficazmente.



LA MAYOR FIABILIDAD

La serie GA se diseña, fabrica y prueba de acuerdo con ISO 9001, ISO 14001 e ISO 1217, Anexo C, última edición. Con la garantía de una vida prolongada y sin problemas con los mínimos costes operativos, el GA incorpora la última generación del innovador elemento de tornillo con inyección de aceite de Atlas Copco.



REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE ENERGÍA

El coste del aire comprimido puede representar más del 40% del gasto total de electricidad. Nuestros compresores GA⁺ pueden reducir los costes de energía y los costes del ciclo de vida completo (LCC) gracias a nuestro elemento de compresión de alta eficiencia. Además, el GA VSD reduce adicionalmente los costes energéticos hasta un 35% ajustando automáticamente el suministro de aire a la demanda del cliente.



INTEGRACIÓN DEL SISTEMA DE AIRE

El GA⁺ WorkPlace Air System se puede colocar donde lo necesita. Su bajo nivel sonoro y el equipo integrado de tratamiento de aire eliminan la necesidad de una sala de compresores independiente. Además, todos los compresores se entregan listos para funcionar, por lo que los costes de instalación se reducen al mínimo.



GA: COMPRESOR DE ALTA CALIDAD

- Excelente calidad y mayor facilidad de servicio con la menor inversión inicial posible.
- Mayor fiabilidad gracias a su sistema de accionamiento libre de mantenimiento.
- Secador integrado ecológico en la gama completa de compresores, que proporciona un aire seco de excelente calidad además de reducir los costes de instalación y el espacio de suelo.
- Control total y eficiencia garantizada con el nuevo controlador Elektronikon®.

GA+: EL MEJOR RENDIMIENTO DE LA INDUSTRIA

Nuestros productos ofrecen el máximo rendimiento y una fiabilidad total, para responder a las necesidades más exigentes.

- El aire libre suministrado líder del sector.
- Bajo consumo de energía y emisión de ruido.
- Secador integrado ecológico en la gama completa de compresores, que proporciona un aire seco de excelente calidad además de reducir los costes de instalación y el espacio de suelo.
- Monitorización y mantenimiento sencillos gracias al nuevo controlador Elektronikon® gráfico con pantalla en color de alta definición.
- Mayor fiabilidad gracias a su sistema de accionamiento libre de mantenimiento.

GA VSD: EXTRAORDINARIO AHORRO DE ENERGÍA

Consumo de energía mínimo para las aplicaciones más exigentes, haciendo realidad el máximo ahorro energético.

- Ahorro de energía medio de hasta un 35%.
- Tecnología avanzada de accionamiento de velocidad variable.
- Selección de presión flexible: 4-13 bar.
- Secador integrado de alta eficiencia en la gama completa de compresores, que proporciona un aire seco de excelente calidad y reduce los costes de instalación. Con el ciclo de ahorro del secador integrado en los GA 37-90 VSD, se puede conseguir un ahorro de hasta un 60% de consumo eléctrico del secador.
- Monitorización y mantenimiento sencillos gracias al nuevo controlador gráfico Elektronikon® con pantalla en color de alta definición.



Alta fiabilidad y energía inteligente



CONSTRUIDOS PARA DURAR

- El sistema de accionamiento es 100% exento de mantenimiento y está protegido de la suciedad y del polvo, eliminando así los riesgos que conlleva la lubricación de los rodamientos de motor convencionales. ①
- Motor eléctrico de alto rendimiento EPAct/EFF1 con aislamiento IP55, diseñado para funcionamiento continuo.
- Un filtro de aceite de alta eficiencia ($\beta_{12}=75$; en cumplimiento de ISO 16889) elimina partículas tres veces menores que un filtro convencional, proporcionando aceite limpio para prolongar la vida de todas las piezas lubricadas del compresor. ②
- Las temperaturas de funcionamiento están estrictamente reguladas – incluso en temperaturas ambiente de hasta 55°C/131°F* – gracias a la tecnología innovadora y la refrigeración del armario eléctrico. ⑤
- La válvula de aspiración funciona mediante vacío y presión de aire, ofreciendo una excelente fiabilidad en comparación con las válvulas de aspiración accionadas por muelle con conexiones de aire de pilotaje externo.

* Estándar hasta 46°C/115°F



PROTEGIENDO SU PRODUCCIÓN

- El refrigerador posterior con separador de humedad integrado elimina casi el 100% del condensado, evitando el riesgo de corrosión en los equipos aguas abajo y mejorando la calidad del aire en comparación con los separadores convencionales. ③
- El purgador de agua electrónico sin pérdida de aire se comunica con el controlador del compresor para asegurar una eliminación constante del condensado. En caso de un corte del suministro eléctrico en la planta, el condensado se puede seguir eliminando a través del bypass manual integrado. ④
- Un filtro de aspiración para trabajo pesado protege los componentes del compresor eliminando el 99,9% de las partículas de suciedad de hasta 3 micras. ⑧
- Monitoree sus máquinas a distancia, mediante una sencilla conexión Ethernet, gracias al nuevo regulador Elektronikon® con servidor web integrado. ⑨
- Equipos neumáticos protegidos aguas abajo en todas las condiciones de trabajo: el secador integrado, con filtros DD y PD opcionales, evita la condensación y la corrosión en la red, con un arrastre de aceite de sólo 0,001 ppm.



LA ÚLTIMA TECNOLOGÍA DE ELEMENTO COMPRESOR

Atlas Copco se ha comprometido a desarrollar un elemento de tornillo de alta eficiencia para cada generación de GA. Fruto del extenso trabajo de investigación y desarrollo de nuestros ingenieros, la última versión del elemento de tornillo rotativo con inyección de aceite patentado ofrece un rendimiento y una fiabilidad sin rival.



REDUCCIÓN DE LOS COSTES DE ENERGÍA

- El control centralizado a través del Elektronikon® con nuevos algoritmos reduce la presión del sistema y el consumo de energía.
- El nuevo secador integrado en los modelos GA 37*-90 — con refrigerante R410A, ciclo de ahorro del secador y baja caída de presión en el intercambiador de calor — permite unos importantes ahorros de energía y menores costes operativos, con un potencial de calentamiento global reducido.
- El innovador material filtrante elimina las partículas de aceite del aire comprimido a la vez que minimiza la caída de presión. El resultado es una calidad óptima del aire con la máxima eficiencia. ⁶
- Recupere hasta el 80% de su energía para otras aplicaciones industriales con el sistema de recuperación de energía opcional. ¹⁰
- La válvula de aspiración está dimensionada para el máximo caudal, con el fin de eliminar caídas de presión. ⁷



MANTENIMIENTO SENCILLO

- Las funciones de monitorización del controlador Elektronikon® gráfico de alta tecnología incluyen: indicaciones de aviso, programa de mantenimiento y visualización en línea de las condiciones de la máquina.
- El rodamiento del motor del lado no accionado está engrasado de por vida, lo que elimina la necesidad de mantenimiento.
- Uso de fungibles de alta calidad, larga duración (hasta 8.000 horas) y fáciles de reemplazar.



GA 30*-37-45

Tanto el refrigerador posterior con separador de humedad integrado ³ como la refrigeración reforzada del armario eléctrico ⁵ están situados en la parte posterior del compresor. www.sssi-ltd.com

Excelencia en calidad de aire

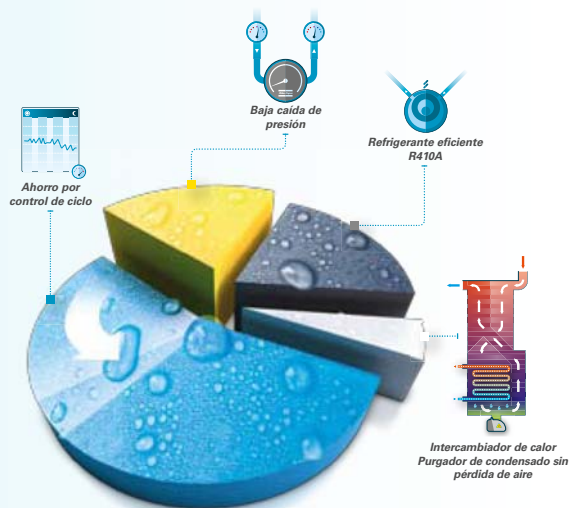
El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas contaminantes que pueden dañar el sistema neumático y deteriorar el producto final. Los costes de mantenimiento resultantes pueden superar con creces los costes del tratamiento de aire. Nuestros compresores ofrecen un aire seco y limpio que mejora la fiabilidad del sistema, evitando costosos tiempos de parada y retrasos de producción,

y protegiendo a la vez la calidad de sus productos. El aire limpio y tratado también reduce el riesgo de corrosión y fugas en el sistema de aire comprimido, contribuyendo a unos importantes ahorros de coste. Además, reduciendo al mínimo las fugas y las pérdidas de energía, y suprimiendo la eliminación poco segura de los condensados sin tratar, podrá proteger el medio ambiente y cumplir las normas internacionales más rigurosas.

CARACTERÍSTICAS DE AHORRO

→ UN AHORRO DE ENERGÍA MEDIO DEL 40% CON SECADORES INTEGRADOS R410A

- El potencial de calentamiento global se ha reducido significativamente en un promedio del 50% con la introducción del refrigerante R410A.
- El empleo del refrigerante R410A eficiente reduce los costes operativos.
- Propiedades ecológicas.
- El exclusivo control del ciclo de ahorro, con sensor de temperatura ambiente y basado en la carga del secador y la humedad relativa del aire comprimido.
- Tecnología del intercambiador de calor con baja caída de presión.
- Pérdida cero de aire comprimido gracias al exclusivo purgador de condensado sin escapes de aire.
- Punto de rocío a presión de 3°C (humedad relativa del 100% a 20°C).
- Refrigerante R410A estándar en los modelos GA 30*-45.



PUREZA INTEGRADA



Los filtros DD/PD opcionales y el secador frigorífico integrado (IFD) eliminan eficazmente la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. Este aire de calidad prolonga la vida del equipo aguas abajo, mejorando su rendimiento y garantizando la calidad de su producto final.

GRADO DE CALIDAD ISO*	TAMAÑO DE PARTÍCULAS DE SUCIEDAD	PUNTO DE ROCÍO A PRESIÓN**	CONCENTRACIÓN DE ACEITE
3.-.4	3 micras	-	3 ppm
3.4.4	3 micras	+3°C, 37°F	3 ppm
2.4.2	1 micra	+3°C, 37°F	0,1 ppm
1.4.1	0,01 micras	+3°C, 37°F	0,01 ppm

* Los valores de la tabla reflejan los límites máximos de acuerdo con la temperatura y el grado de calidad ISO.

** Punto de rocío a presión basado en una humedad relativa del 100% a 20°C/68°F.

WorkPlace: versatilidad total, capacidad total

Con sus compactas dimensiones, su bajo nivel sonoro y la integración del equipo de tratamiento de aire y condensados, el GA⁺ ofrece la máxima versatilidad para su producción.

El diseño integrado del GA⁺ permite colocar el compresor en el espacio de producción, creando un gran ahorro de energía para su empresa.

MENORES COSTES DE INSTALACIÓN

- El GA⁺ puede funcionar junto al punto de uso – eliminando la necesidad de una sala de compresores especial.
- El GA⁺ se suministra listo para usar – minimizando las paradas de producción y reduciendo los costes de instalación.
- Con el equipo de filtración integrado, el GA⁺ simplifica la instalación de aire y reduce al mínimo la caída de presión.



Un compresor convencional, con equipo de filtración externo y un elevado ruido de funcionamiento, se debe colocar lejos de la zona de producción. Esta falta de integración puede aumentar los costes de instalación.



El GA⁺ WorkPlace, con su bajo nivel sonoro y su equipo de tratamiento de condensados y de aire integrado, se puede colocar directamente en el punto de uso. Esta integración ahorra espacio y reduce los costes de tuberías.

MENORES COSTES DE ENERGÍA Y MANTENIMIENTO

- Con menos tuberías externas, el GA⁺ minimiza la caída de presión en el sistema, lo cual puede reducir los costes de energía.
- El sistema de filtración produce aire limpio para evitar la corrosión de la red – minimizando los costes de energía, reparación y mantenimiento.
- El GA⁺ funciona a la presión más baja posible del sistema para reducir los costes de energía gracias al avanzado sistema de monitorización®.

GESTIÓN INTEGRADA DEL CONDENSADO



- OSCi es una eficiente solución integrada que elimina el aceite del condensado.
- El arrastre del aceite contenido en el condensado puede dañar el medio ambiente.
- El condensado tratado protege el agua, la fauna y los ecosistemas.
- El agua residual es inofensiva y puede verterse en un sistema de alcantarillado, reduciendo así los costes de eliminación.

Un gran avance en monitorización y control

El regulador Elektronikon® de última generación ofrece una amplia variedad de funciones de control y monitorización que le permiten mejorar la eficiencia y fiabilidad de su compresor. Para optimizar la eficiencia energética, el Elektronikon® controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema con una banda de presión estrecha y predefinida.

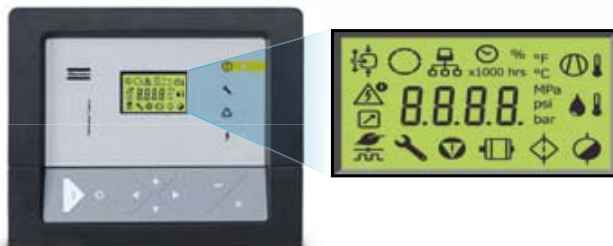
GA 37-90 VSD Y GA 30*-90: AVANZADO CONTROLADOR ELEKTRONIKON® GRÁFICO

- Sencillez de uso mejorada: pantalla de 3,5" en color de alta definición con unos pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Visualización de los compresores basada en Web mediante una sencilla conexión Ethernet.
- Mayor fiabilidad: interfaz de usuario nueva, sencilla y multilingüe y teclado duradero.
- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Doble banda de presión.
- Más flexibilidad: cuatro programas semanales diferentes que se pueden programar para un periodo de 10 semanas consecutivas.
- Función de segunda parada retardada en pantalla e indicación de ahorro VSD.
- Indicación gráfica del plan de servicio.
- Funciones de control remoto y conectividad.
- Actualización de software disponible para controlar hasta 6 compresores.
- 32 ajustes de idioma.



GA 37-45: CONTROLADOR ELEKTRONIKON®

- Mayor sencillez de uso: sistema de navegación intuitivo con pictogramas claros y un cuarto indicador LED extra para servicio.
- Visualización a través de un navegador web empleando una sencilla conexión Ethernet.
- Actualización sencilla.
- Mayor fiabilidad: teclado más duradero.
- Rearranque automático después de un fallo del suministro eléctrico.
- Función de segunda parada retardada.
- Opción de actualización al avanzado controlador Elektronikon® gráfico.



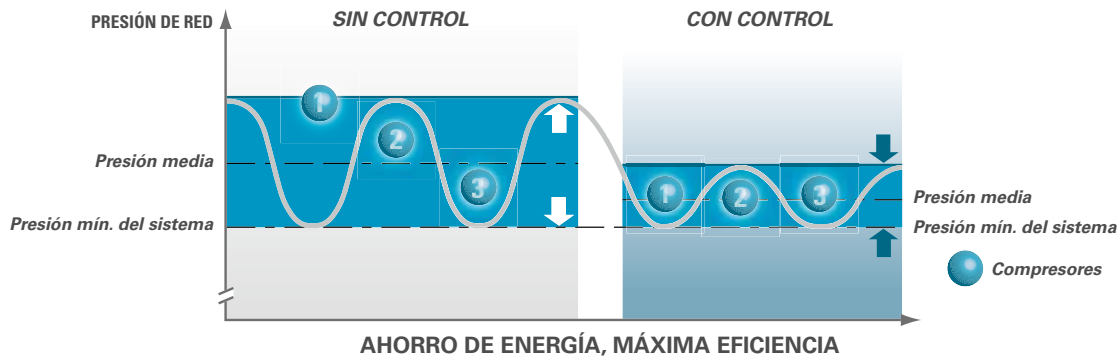
Monitore sus compresores a través de Ethernet con los nuevos controladores Elektronikon®. Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de aviso, parada del compresor y programas de mantenimiento.

CONTROLADOR DE COMPRESORES INTEGRADO OPCIONAL



Instale, mediante una simple licencia, el controlador de compresores integrado, y consiga un control sencillo y centralizado para reducir la presión del sistema y el consumo de energía en instalaciones de hasta 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compresores.

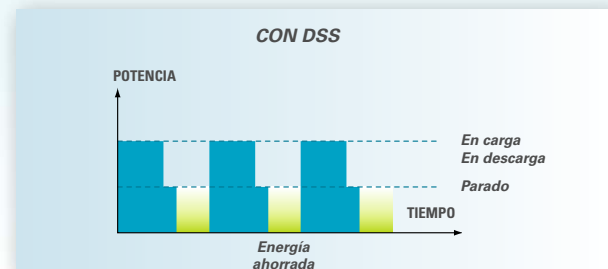
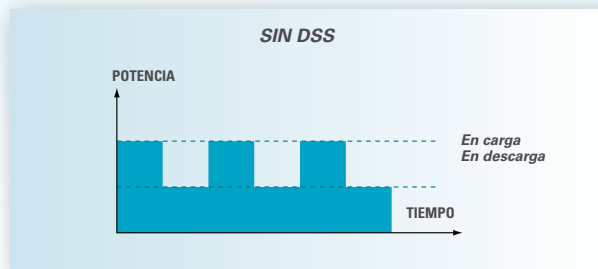
El Elektronikon® monitoriza continuamente parámetros críticos. Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de servicio y de aviso, detección de errores, parada del compresor y programación del mantenimiento.



DOBLE BANDA DE PRESIÓN Y SEGUNDA PARADA RETARDADA

La mayoría de los procesos de producción crean niveles fluctuantes de demanda de aire, lo cual puede generar un derroche de energía en periodos de uso cortos. Utilizando el controlador Elektronikon® estándar o gráfico, puede crear manual o automáticamente dos bandas distintas de presión del sistema para optimizar el consumo de energía y reducir

los costes en caso de tiempos de uso cortos. Además, la sofisticada segunda parada retardada (DSS), hace funcionar el motor de accionamiento sólo cuando es necesario. Como se mantiene la presión del sistema deseada a la vez que se minimiza el tiempo de funcionamiento del motor de accionamiento, el consumo de energía se mantiene al mínimo.



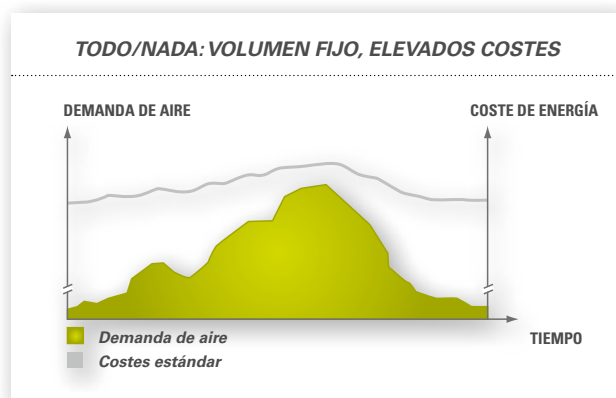
CICLO DE AHORRO



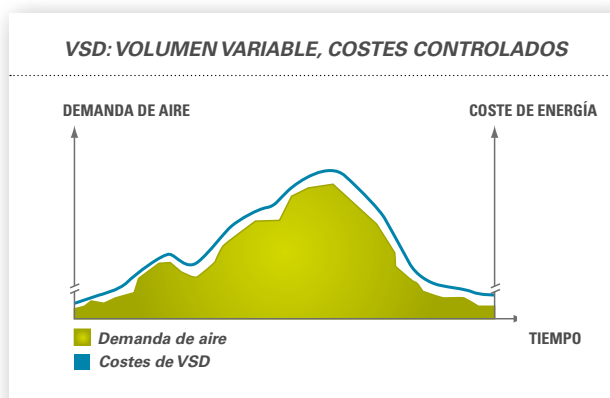
La tecnología del ciclo de ahorro reduce el consumo de energía de los secadores frigoríficos integrados con la turbina en aplicaciones de carga ligera. Usando un sensor de temperatura ambiente para monitorizar la supresión del punto de rocío necesaria, el Elektronikon® arranca y detiene el secador cuando el compresor ha parado, minimizando el consumo de energía y protegiendo el sistema de aire contra la corrosión.

Accionamiento de velocidad variable: bajando los costes de energía

La energía puede representar más del 70% de los costes del ciclo de vida de un compresor. La generación de aire comprimido puede suponer más del 40% de la factura de electricidad total de una planta. La mayoría de los entornos de producción tienen una demanda de aire fluctuante en función de la hora del día, la semana o incluso los meses del año. La tecnología VSD (accionamiento de velocidad variable) de Atlas Copco refleja el consumo de aire, ajustando automáticamente la velocidad del motor en función de la demanda. Con la tecnología VSD, Atlas Copco ha hecho realidad un ahorro notable de los costes de energía, ayudando a la vez a proteger el medio ambiente para las futuras generaciones.

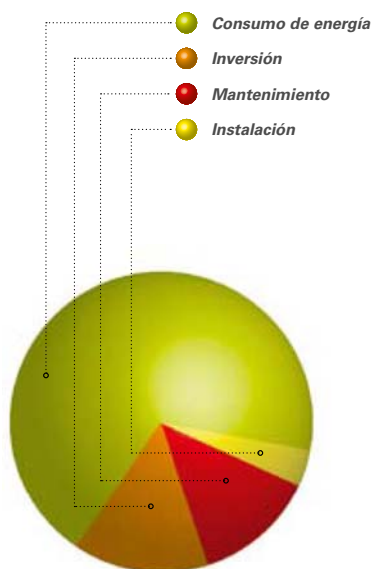


Los compresores tradicionales que utilizan el control todo/nada funcionan entre dos puntos de presión ajustados. Cuando se alcanza la presión máxima, el compresor entra en descarga. Durante los períodos de demanda de aire media a baja, el consumo en vacío puede ser excesivo, derrochando una gran cantidad de energía.

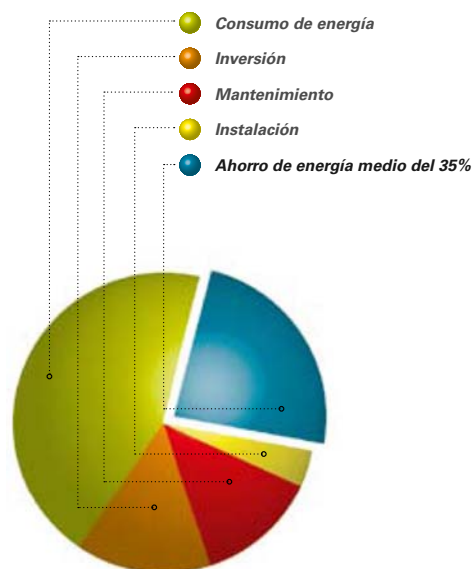


Al suministrar únicamente el aire comprimido necesario, el GA VSD puede reducir los costes de energía en un 35% o más. El coste de ciclo de vida del compresor se puede reducir en una media del 22%. En general, el coste adicional de un compresor VSD comparado con un compresor de velocidad fija se puede recuperar en tan sólo uno a dos años.

COSTES DEL CICLO DE VIDA DE UN COMPRESOR



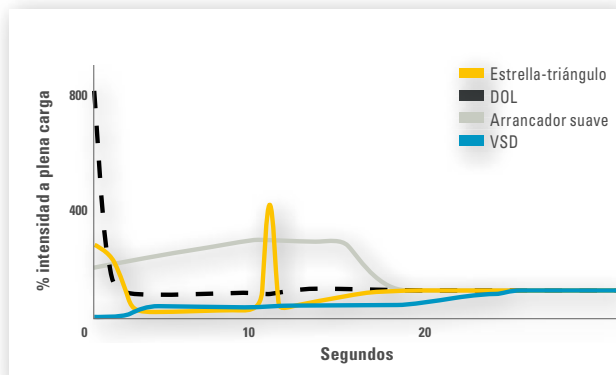
COSTES DEL CICLO DE VIDA DE UN COMPRESOR VSD



EL GA VSD REDUCE LOS COSTES DE ENERGÍA

- Eliminando el período de descarga.
- Evitando un excesivo consumo de energía en descarga.
- Manteniendo la banda de presión de la red dentro de 0,10 bar, 1,5 psi.
- Reduciendo la presión de trabajo media general.
- Minimizando las fugas del sistema gracias a una presión más baja del sistema.
- Ofreciendo una selección de presión flexible de 4 a 13 bar con el engranaje electrónico para garantizar una reducción de los costes de electricidad.
- Probado acuerdo con las directivas EMC (89/336/EE2).

SIN PICOS DE INTENSIDAD

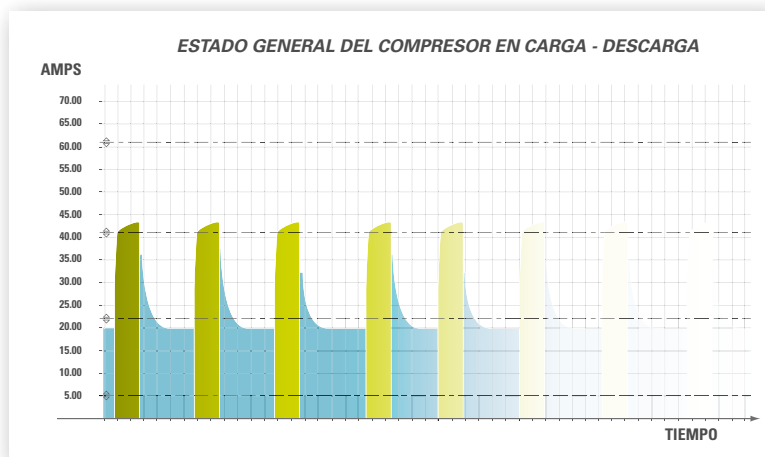


Mayor flexibilidad con la aceleración gradual del motor para evitar picos de intensidad.

¿CUÁNTO PUEDE AHORRAR?

Empleando un innovador equipo de medida en tiempo real y un sofisticado software de análisis, los ingenieros de Atlas Copco pueden ayudarle a trazar el perfil de carga/demanda de aire de su instalación actual de compresores y demostrar los ahorros

potenciales de energía cuando se usan compresores VSD de Atlas Copco. Este servicio exclusivo le permite obtener pleno control de su sistema de aire comprimido y tomar decisiones sensatas sobre sus inversiones futuras.



■ Pérdidas en descarga y en venteo

OTRAS VENTAJAS DEL VSD

El GA VSD se adapta al caudal y controla sus costes:

- El motor eléctrico, que está diseñado específicamente para operación VSD, permite al compresor arrancar a plena carga, superando así el par adicional necesario.
- Los rodamientos del motor están protegidos contra corrientes inducidas, mejorando así la fiabilidad.

- El Elektronikon® Gráfico controla al compresor con la información recibida del convertidor integrado, asegurando una eficiencia máxima y una protección total del compresor.
- Alto rango de velocidad de funcionamiento, lo que permite una reducción adicional de los costes operativos.
- Filtro EMC y protección contra sobretensión incluidos de serie.



Optimice su sistema

Algunas aplicaciones pueden necesitar o beneficiarse de sistemas más complejos de control y tratamiento del aire. Para satisfacer esas necesidades, Atlas Copco ha desarrollado opciones y un equipo compatible fácilmente integrado.

		GA 30*-90	GA 37-90 VSD
TRATAMIENTO DE AIRE	Juego de filtros integrado de clase 1*	•	•
	Juego de filtros integrado de clase 2*	•	•
	Bypass del secador*	•	•
TRATAMIENTO DE LOS CONDENSADOS	OSCi (excepto para GA 30-45)	•	•
PROTECCIÓN	Bandeja de aceite	•	•
	Calentador del motor	N/A	•
	Calentador del motor + termistores	•	N/A
	Válvula de corte de agua**	•	•
	Relé de secuencia de fases	•	N/A
	Termostato tropical	•	N/A
	Protección contra congelación	•	•
	Armario NEMA 4	•	N/A
	Armario NEMA 4X	•	N/A
	Prefiltro	•	•
	Inductancia 5%	N/A	•
OBRAS PÚBLICAS	Protección contra la lluvia	•	•
	Interruptor general de alimentación eléctrica	•	•
	Dispositivo de elevación	•	•
COMUNICACIÓN	Relés ES 100***	•	N/A
	AIRconnect	•	•
	Actualización a Elektronikon® Gráfico (sólo para GA 37 y 45)	N/A	N/A
	ES4i/ES6i (para Elektronikon® Gráfico)	•	•
	Módulo de expansión de E/S digitales	•	•
ACEITES	Aceite de grado alimentario	•	•
	Aceite Roto – Xtend duty	•	•
OPCIONES GENERALES	Recuperación de energía	•	•
	Ventilación extra para refrigeración con tiro forzado	•	•
	Regulación modulada	•	N/A
	Versión para alta temperatura ambiente (HAV 55°C, 131°F)****	•	•
	Adaptador para red IT/TT	N/A	•

* Sólo unidades FF. ** Unidades refrigeradas por agua. *** Incluye contactos libres de potencial: motor en marcha, carga/descarga del compresor. **** Unidades FF máx. 50°C, 122°F.

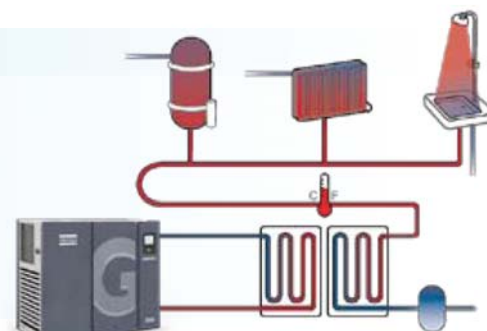
Recupere y ahorre energía

Hasta el 90% de la energía eléctrica consumida por una instalación de aire comprimido se convierte en calor. Usando los sistemas de recuperación de energía integrados Atlas Copco, se puede recuperar hasta el 75% de esa potencia absorbida para sistemas de calefacción o circuitos de agua caliente sin

ninguna influencia en el rendimiento del compresor. Con una utilización eficiente de la energía recuperada se consigue un importante ahorro energético y una rápida recuperación de la inversión.

APLICACIONES

- Calefacción auxiliar o principal de almacenes, talleres...
- Calentamiento de procesos industriales
- Calentamiento de agua para lavanderías, limpieza industrial e instalaciones sanitarias
- Comedores y cocinas grandes
- Industria alimentaria
- Industrias química y farmacéutica
- Procesos de secado



Especificaciones técnicas GA 30⁺-90 (versiones 50 Hz)

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. WorkPlace			Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso WorkPlace	Peso WorkPlace Full Feature
	bar(e)	psig		l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)	kg/lbs	kg/lbs
VERSIÓN 50 Hz											
GA 30 ⁺	7,5	7,5	109	96	5,8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	8	8	116	93	5,6	197	30	40	65	780/1720	855/1885
	10	10	145	80	4,8	170	30	40	65	780/1720	855/1885
	13	13	189	65	3,9	138	30	40	65	780/1720	855/1885
GA 37	7,5	7,5	109	107	6,4	227	37	50	69	787/1735	862/1900
	8	8	116	105	6,3	222	37	50	69	787/1735	862/1900
	10	10	145	93	5,6	197	37	50	69	787/1735	862/1900
	13	13	189	75	4,5	159	37	50	69	787/1735	862/1900
GA 37 ⁺	7,5	7,5	109	118	7,1	250	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	8	8	116	115	6,9	244	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	10	10	145	99	5,9	210	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	13	13	189	81	4,9	172	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	7,5	7,5	109	129	7,7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	8	8	116	121	7,3	256	45	60	72	821/1810	896/1975
	10	10	145	109	6,5	231	45	60	72	821/1810	896/1975
	13	13	189	91	5,5	193	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45 ⁺	7,5	7,5	109	143	8,6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	8	8	116	134	8,0	284	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	10	10	145	121	7,3	256	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	13	13	189	101	6,1	214	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	7,5	7,5	109	165	9,9	350	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	8	8	116	155	9,3	328	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	10	10	145	144	8,6	305	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	13	13	189	124	7,4	263	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55 ⁺	7,5	7,5	109	177	10,6	375	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	8	8	116	168	10,1	356	55	75	66	1430/3152	1580/3483
	10	10	145	145	8,7	307	55	75	66	1430/3152	1580/3483
GA 75	7,5	7,5	109	218	13,1	462	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	8	8	116	205	12,3	434	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	10	10	145	184	11,0	390	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	13	13	189	162	9,7	343	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75 ⁺	7,5	7,5	109	245	14,7	519	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	8	8	116	230	13,8	487	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	10	10	145	204	12,2	432	75	100	68	1530/3373	1680/3703
	13	13	189	171	10,2	362	75	100	68	1530/3373	1680/3703
GA 90	7,5	7,5	109	270	16,2	572	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	8	8	116	261	15,6	553	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	10	10	145	235	14,1	498	90	125	73	1580/3483	1730/3813
	13	13	189	200	12,0	424	90	125	73	1580/3483	1730/3813

GA 30⁺-37-45

An: 1395 mm, 54,8"
Pr: 865 mm, 34"
Al: 1625 mm, 63,9"



GA 37⁺-45⁺-55-75
y GA 37-45-55 VSD

An: 2040 mm, 80,3"
Pr: 970 mm, 38,2"
Al: 1802 mm, 70,9"

GA 55⁺-75⁺-90
y GA 75-90 VSD

An: 2290 mm, 90"
Pr: 1080 mm, 42,5"
Al: 1960 mm, 77"



Especificaciones técnicas GA 30⁺-90 (versiones 60 Hz)

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso WorkPlace	Peso WorkPlace Full Feature	
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)	kg/lbs	kg/lbs	
VERSIÓN 60 Hz											
GA 30+	100	7,4	107	96	5,8	203	30	40	65	780/1720	855/1885
	125	9,1	132	86	5,2	182	30	40	65	780/1720	855/1885
	150	10,8	157	77	4,6	161	30	40	65	780/1720	855/1885
	175	12,5	181	68	4,1	144	30	40	65	780/1720	855/1885
GA 37	100	7,4	107	110	6,6	233	37	50	69	787/1735	862/1900
	125	9,1	132	100	6	212	37	50	69	787/1735	862/1900
	150	10,8	157	93	5,6	197	37	50	69	787/1735	862/1900
	175	12,5	181	80	4,8	170	37	50	69	787/1735	862/1900
GA 37+	100	7,4	107	117	7,0	248	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	125	9,1	132	107	6,4	227	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	150	10,8	157	96	5,8	203	37	50	65	1000/2205	1120/2469
	175	12,5	181	87	5,2	184	37	50	65	1000/2205	1120/2469
GA 45	100	7,4	107	129	7,7	273	45	60	72	821/1810	896/1975
	125	9,1	132	116	7	246	45	60	72	821/1810	896/1975
	150	10,8	157	110	6,6	233	45	60	72	821/1810	896/1975
	175	12,5	181	95	5,7	201	45	60	72	821/1810	896/1975
GA 45+	100	7,4	107	143	8,6	303	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	125	9,1	132	127	7,6	269	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	150	10,8	157	115	6,9	244	45	60	66	1030/2271	1150/2535
	175	12,5	181	105	6,3	222	45	60	66	1030/2271	1150/2535
GA 55	100	7,4	107	170	10,2	360	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	125	9,1	132	151	9,1	320	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	150	10,8	157	137	8,2	290	55	75	69	1145/2524	1305/2877
	175	12,5	181	126	7,6	267	55	75	69	1145/2524	1305/2877
GA 55+	100	7,4	107	176	10,6	373	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	125	9,1	132	157	9,4	333	55	75	67	1430/3152	1580/3483
	150	10,8	157	136	8,2	288	55	75	67	1430/3152	1580/3483
GA 75	100	7,4	107	219	13,1	464	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	125	9,1	132	195	11,7	413	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	150	10,8	157	174	10,4	369	75	100	73	1500/3307	1650/3638
	175	12,5	181	169	10,1	358	75	100	73	1500/3307	1650/3638
GA 75+	100	7,4	107	239	14,3	506	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	125	9,1	132	213	12,8	451	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	150	10,8	157	193	11,6	409	75	100	69	1530/3373	1680/3703
	175	12,5	181	176	10,6	373	75	100	69	1530/3373	1680/3703
GA 90	100	7,4	107	273	16,4	578	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	125	9,1	132	252	15,1	534	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	150	10,8	157	230	13,8	487	90	125	74	1580/3483	1730/3819
	175	12,5	181	204	12,2	432	90	125	74	1580/3483	1730/3819

* Rendimiento de las unidades medido de acuerdo con ISO 1217, Anexo C, última edición.

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20°C, 68°F

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Versiones de 7,5 bar a 7 bar
- Versiones de 8 bar a 7,5 bar
- Versiones de 10 bar a 9,5 bar
- Versiones de 13 bar a 12,5 bar

** Nivel de presión acústica ponderado A, en el puesto de trabajo, L_p WSA (re 20 µPa) dB (con una incertidumbre de 3 dB). Valores determinados de acuerdo con el código de prueba de nivel sonoro ISO 2151 y la norma de medición del ruido ISO 9614.

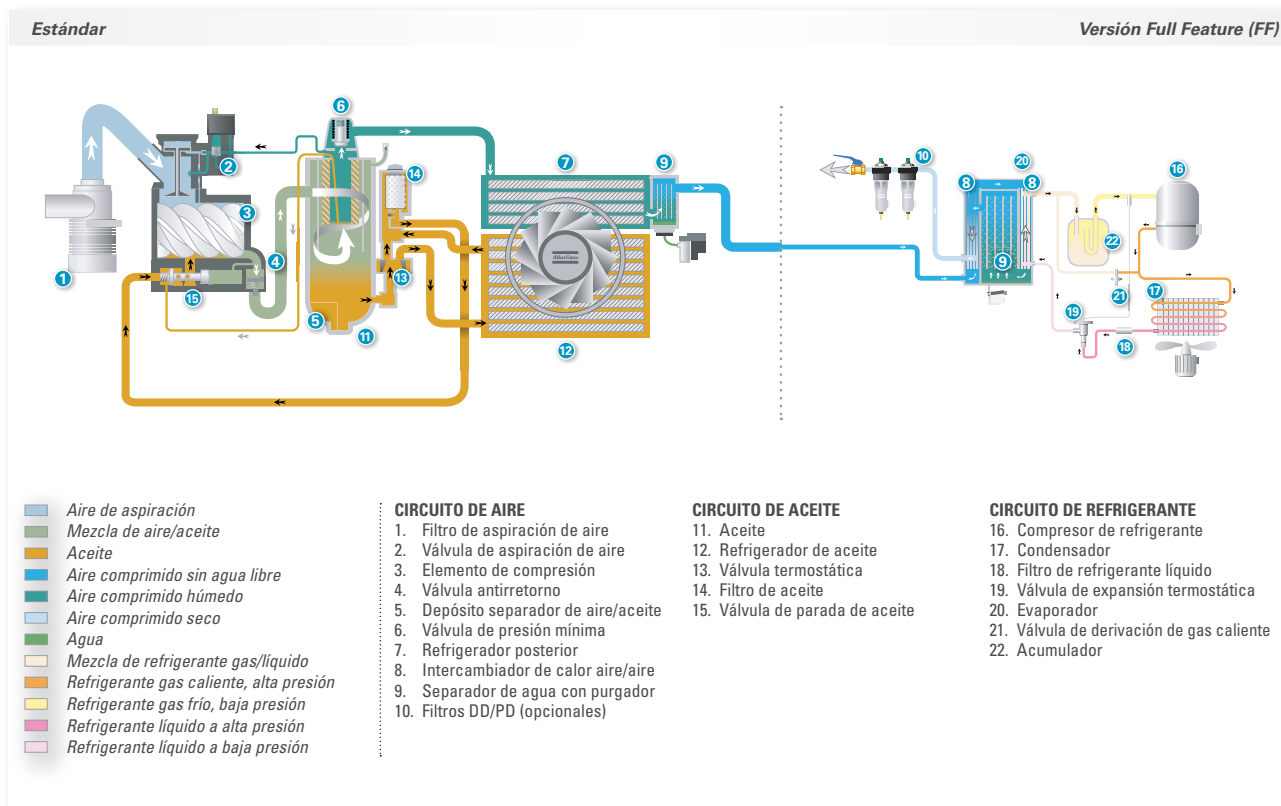
Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 2°C a 3°C, 36°F a 37°F.

Especificaciones técnicas GA 37-90 VSD

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro** (50/60 Hz)	Peso WorkPlace	Peso WorkPlace Full Feature
	bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	CV	dB(A)	kg/lbs	kg/lbs
VERSIÓN 50/60 HZ										
GA 37 VSD	4	58	26-122	1,5-7,3	54-259	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	7	102	25-121	1,5-7,3	54-256	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	10	145	24-104	1,4-6,2	52-220	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
	13	188	23-84	1,3-5,0	51-178	37	50	67/68	1000/2205	1120/2469
GA 45 VSD	4	58	26-144	1,5-8,7	54-307	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	7	102	25-143	1,5-8,7	54-303	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	10	145	24-125	1,4-7,5	52-265	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
	13	188	23-99	1,3-5,9	51-210	45	60	69/72	1030/2447	1150/2712
GA 55 VSD	4	58	26-172	1,5-10,3	54-365	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	7	102	25-172	1,5-10,3	54-363	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	10	145	24-152	1,4-9,1	52-322	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
	13	188	44-128	2,6-7,7	93-271	55	75	69/72	1145/2524	1305/2877
GA 75 VSD	4	58	40-247	2,4-14,8	85-523	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	7	102	38-245	2,3-14,7	81-519	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	10	145	36-201	2,2-12,1	76-426	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
	13	188	33-171	2,0-10,3	70-362	75	100	69/70	1680/3703	1830/4034
GA 90 VSD	4	58	41-286	2,5-17,2	87-606	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	7	102	38-285	2,3-17,1	81-604	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	10	145	36-241	2,2-14,5	76-511	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145
	13	188	32-200	1,9-12,0	68-424	90	125	73/74	1730/3813	1880/4145

Presión máxima de trabajo para máquinas VSD: 13 bar(e) (188 psig).

DIAGRAMAS DE FLUJO





Movidos por la innovación

Con más de 135 años de innovación y experiencia, Atlas Copco suministrará los productos y servicios que le ayudarán a maximizar la eficiencia y productividad de su empresa. Como líder de la industria, nos dedicamos a ofrecer aire de alta calidad al menor costo operativo posible. A través de una innovación continua, nos esforzamos por proteger sus resultados finales y aportarle tranquilidad.



Basados en la interacción

Como parte de nuestra relación a largo plazo con nuestros clientes, hemos acumulado profundos conocimientos de una amplia diversidad de procesos, necesidades y objetivos. Esto nos da la flexibilidad para adaptarnos y crear eficazmente soluciones personalizadas de aire comprimido que cumplan y superen sus expectativas.



Un socio comercial comprometido

Con presencia en más de 170 países, prestaremos un servicio al cliente de alta calidad en cualquier momento y lugar. Nuestros técnicos altamente cualificados están disponibles 24/7 y están apoyados por una eficiente organización de logística que le garantiza una entrega rápida de piezas de repuesto originales cuando las necesite. Estamos comprometidos a ofrecer los mejores conocimientos y tecnologías posibles para ayudar a su empresa a producir, crecer y triunfar. Con Atlas Copco puede estar seguro de que su productividad es nuestra primera preocupación.



Atlas Copco

