

Desde Nuestro comienzo Líderes en la Tecnología y Soluciones para Manipulación, Almacenamiento y Despacho seguros en los Combustibles de Aviación

Tanque Colector Separador de Drenaje para Combustible de Aviación

SGF-SS-50V-AP



Contactenos

Teléfonos 53 7 204 2069, 204 2389

Calle 1ra, #2407 esquina 26 Playa, C.Habana, Cuba

www.sssi_ltd.com



INTERNATIONAL

El **Tanque Colector de Drenaje Separador** de SSSI es utilizado para recibir el combustible drenado de los sumideros de los tanques de almacenamientos y filtros separadores este equipo permite realizar el drenaje como lo estipulan las normas internacionales de la aviación, un drenaje a pleno caudal obligando que el combustible mezclado con el agua penetre tangencialmente originando un torbellino el cual provoca la decantación rápida del agua por la acción de la fuerza centrífuga y al diferencia de densidad con el combustible, una vez decantada el agua utilizando el mismo principio del embudo separa el agua drenándola por la parte inferior del cono y enviándola a través de la red de tuberías al tratamiento de aguas oleofinicas y dejando solo combustible limpio en el tanque de nuestro separador, una vez que el combustible se comprueba de forma visual y con la prueba expreso(capsula Shell, Exxon kit , etc) de que e está libre de agua se devuelve a través de una bomba nuevamente al tanque de donde proviene o a un tanque de asentamiento en dependencia de las reglamentaciones locales y el volumen de combustible necesario de drenaje de cada punto en particular

Para una operación más segura , ecológica y saludable, este equipamiento puede combinarse con la jarra para muestro (aljac o similares), y adicionando un filtro separador en la línea de retorno al tanque (recomendamos nuestro filtro multiuso VERSA)

Ventajas de este Equipamiento

- ➔ Proporciona un drenaje más ecológico enviando al decantador un agua más libre de contaminación oleofinica.
- ➔ Económicamente representa una recuperación momentánea de combustible el cual puede ser devuelto a la cadena de distribución
- ➔ Facilita la comodidad y seguridad de la operación del drenaje diario para el operador proporcionado un drenaje más eficiente y con menos impacto para la salud del operador.
- ➔ Tiene un mantenimiento mínimo y es de fácil acceso para la limpieza interior.
- ➔ Reduce el tamaño necesarios de los tanques decantadores o de drenaje

Estos equipos se fabrican de diferentes medidas en dependencias de donde son utilizados y a pedidos del cliente desde 50 galones hasta 350 galones así como en diferentes materiales, como aluminio, acero inoxidable y acero al carbono con protección interior epoxica y recubrimiento exterior antioxidante , asi como diferentes opciones en dependencia de las necesidades del cliente y el tipo de instalación donde será instalado, para tanques aéreos o soterrados también se facilita el rotulado de los mismo acorde a los requerimientos internacionales

Cada equipo se sumista con un manual de operaciones y partes y piezas de reemplazo.

Tanque Colector Separador de Drenaje para Combustible de Aviacion

SGF-SS-50V-AP

El **SGF-SS-50V-AP** es una Tanque que se utiliza para la colección de drenaje de tanques y filtros colocados sobre terreno (aéreo) para tanques hasta una altura de 15 m , tiene una capacidad de 50 galones (189 lts aprox.) , visualizador de volumen de columna de vidrio y está construido de acero inoxidable apoyado en 4 patas independientes preparadas con laminas para facilitar el anclaje al concreto ,

Material - Acero inoxidable SS 304

Válvulas- 3 válvulas de bolas FNPT #1000 1" SS 316

Tuberías - 1" acero inoxidable ss 316

Indicador de nivel - tubular de vidrio con válvulas de acero inox.

Válvula de fondo - acero inoxidable ss 316

Bomba , centrifuga 1" NPT ½ HP, 120/1/60 hz 3600 rpm con motora prueba de explosión



